Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat SHARK 332-1 NC 5.0 (1008-8174099)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8174099

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

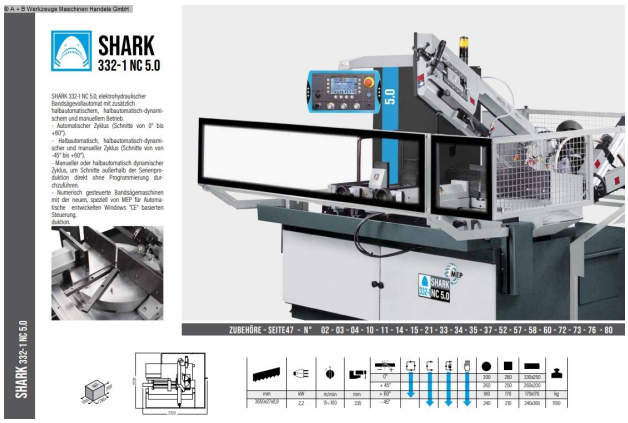
elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :
* halbautomatischem
* halbautomatisch-dynamischem
* manuellem .. Betrieb

Beschreibung :
- robuster elektro-hydraulische Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
* MEP - WINDOWS numerische Steuerungseinheit
* Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7?
* mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine
* garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv
* Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter
* schwenkbarer Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung
* Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen
- Gehrungsschnitte bei automatischen Zyklus von 0° bis 60° links
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus

* Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus wählbar
* um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen
- Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min
* über Frequenzumrichter (Inverter)
- Hydraulikaggregat jüngster Generation
* höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
* die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist
* Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittanfangsposition
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display
* mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
* durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil
- Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut
- Späneräumbürste
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis

* Winkeligkeit = 2/12 Grad
* Längengenauigkeit = plus/minus 0,1 mm pro Vorschub

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Materialauflagehöhe:	600 mm
Vorschub min/max:	50.000 mm
Schraubstock:	335 mm Öffnung
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Vorschub automatisch:	600 mm
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2,2 kW
Gewicht:	1.105 kg
Abmessung L-B-H:	3,3 x 2,83 x 2,23 m

Maschinenbilder