Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat SHARK 331-1 NC 5.0 Spider MDE (1008-8174119)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8174119

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

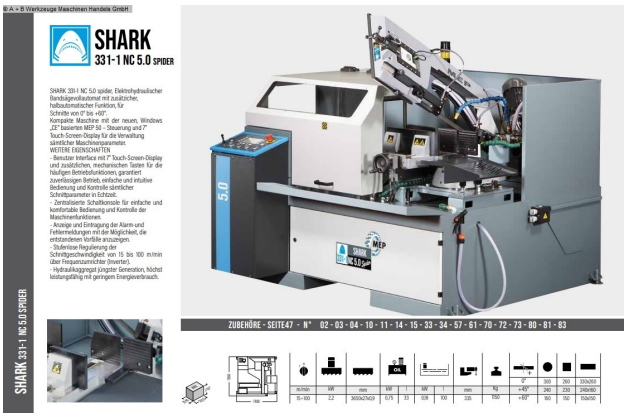
- robuster elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- mit zusätzlicher halbautomatischer Funktion, für Schnitte von 0° bis 60° links
- WINDOWS ?CE? basierten MEP 50 ? Steuerung und 7?Touch-Screen-Display
* einfache und schnelle Einstellung sämtlicher Maschinenparameter
* mit zusätzlichen Soft-Tasten + hintergrundbeleuchtetem Display
* 10 Programme mit jeweils max. 9999 Stückzahl und max. 9999,9 mm Länge
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
* Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen
* Genauigkeit von ± 0,1/600 mm
- Zuführer mit Schutzhaube und Sicherheitsendschalter
- Präzise Einstellung des Schnittvorschub mit Angabe in mm/min
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick
- Automatische Erkennung des Schnittanfangs
- Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss
- Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display
- Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision

- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- Schraubstock mit Schnellverstellung
* mit auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken
- Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter
* versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes
* Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes
- Bedienungsanleitung DE

Info vom Hersteller :
Bei Installation dieser Säge im Netz mit
Fehlerstrom-Schutzschalter (FI) sollte
dieser Allstromsensitiv und nicht unter
300 mA ausgeführt sein.

** SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :
- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

Schnittbereich:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	180 mm
Vorschub automatisch:	9999,9 mm
Vorschub:	minimum 2 mm
Schnittdurchmesser:	minimum 5 mm
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Schraubstock:	340 mm Öffnung
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2,2 kW
Gewicht:	1240 kg
Abmessung L-B-H:	1800 x 1900 x 1750 mm

Maschinenbilder