Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat SHARK 230-1 NC 5.0 (1008-8174125)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8174125

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

* Automatische Zwei-Säulen-Bandsäge mit nur 2.5 Quadratmeter Platzbedarf *
* höchste Leistung auf kleinstem Raum *

Ausstattung :
- leistungsstarker CNC-Bandsägeautomat in Zwei-Säulen-Bauweise
* für Schnitte auf 0°
- mit Windows-CE basierter Touch-Screen-Steuerung
* 5.0 - 180° schwenkbares Bedienpult
* bis zu 100 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen
* minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen
- 2x Betriebsweisen (halbautomatisch und automatisch)
* ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen
- Vorschub des Sägekopfes über mit hydraulischen Zylindern
. angetriebene Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlauflagern
* Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden
- automatische Ausrichtung des vorderen Sägeblattführungskopfs

* verringert die Verarbeitungszeit

- Vorschubsystem mit 600 mm Hub ist wiederholbar und schneidet alle Längen
- vertikale Rollenpaar jede Art von Stangen- oder Bündelmaterial
- stufenlose Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 100 m/min
- robuste Gusseisenstruktur (G25) zur Kompensierung der Schwingungen
- Sicherheitsumhausung gemäß aktuellsten Sicherheitsbestimmungen

. der Maschinenrichtlinie EN 13898/2007

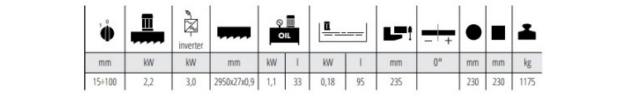
Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	230 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	230 x 230 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	230 x 230 mm
Schraubstock:	235 mm
Drehzahlbereich::	15 - 100 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0.9 mm
Steuerung:	MEP CNC
Gesamtleistungsbedarf:	3.18 kW
Maschinengewicht ca.:	1175 kg
Raumbedarf ca.:	1980 x 1105 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



		inverter		OIL								
mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg
15÷100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235		230	230	1175

SHARK 230-1 NC HS 5.0, elekrohydraulischer Zweisäulen-Bandsägevollautomat mit halbautomatischer Funktion für Schnitte von 0° von Baustahl, Edelstahl, Stahllegierungen, Voll- und Profilmaterial, mit max. 70 mm Restsücklänge.
- Der Querschnitt beträgt max. 230x230 mm.
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für Automatische entwickelten Windows "CE" basierten Steuerung.
EINIGE EIGENSCHAFTEN:
- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine , garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Sicherheitsumhausung gemäß aktuellsten
- Neues Feldbus Kommunikationssystem mit doppeltem Mikroprozessor mit Serialverbindung.
- Robuste Gusseisenstruktur (G25) zur Kompensierung der Schwingungen, zur Verbesserung der Maschinenstabilität und zur Schonung des Sägebandes.
- Zentralisierte Schaltkonsole für einfache und komfortable Bedienung und Kontrolle der Maschinenfunktionen.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Banddrehzahl von 15 bis 100 m/min.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
- Vorschub des Sägebogens auf Linearführungen mit vorgeladenen Gleitschienen mit Kugelumlauf und hydraulische Zylindersteuerung.
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.
- Hydraulisches Steuergerät mit eingebauter Schraubstockedruckreduzierung für die Absenkung/Anhebung des Sägebogens und Öffen/Schließen der Schraubstöcke.
- Materialzuführung von 500 mm (im Einzelhub) mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert sind.
- Beweglicher Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Automatischer Rückgang der hinteren Backe vom Zuführerschraubstock, um die Zuführung von stark gebogenem Material zu vereinfachen. (OPTIONAL)
- Das Sägebandantriebsrad ist durch einen konischen Spannsatz befestigt, der eine optimale axiale Einstellung ermöglicht.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit Hartmetallführungen, Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung und Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems.
- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes im Vergleich zur Abmessung des Materials.
- Senkrechtes Rollenpaar, damit das Material immer perfekt ausgerichtet wird.
- Einstellbare Führung für das Entladen des abgesägten Stückes.
- Rotationskontrolle des Bandes mit sofortiger Laufunterbrechung in Echtzeit bei verkantetem Werkzeug.
- Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut. Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer mit Förderschnecke (OPTIONAL) ersetzt werden.
- Angetriebene Spänerräumbürste.
- Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotstandes oder Programmende.
- Die Maschine ist für Kran- (mit Aufhängeösen) und für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetall-Sägeband für Voll - und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.