



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat SHARK 230-1 NC 5.0 (1008-8174125)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8174125

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

- * Automatische Zwei-Säulen-Bandsäge mit nur 2.5 Quadratmeter Platzbedarf *
- * höchste Leistung auf kleinstem Raum *

Ausstattung :

- leistungsstarker CNC-Bandsägeautomat in Zwei-Säulen-Bauweise
- * für Schnitte auf 0°
- mit Windows-CE basierter Touch-Screen-Steuerung
- * 5.0 - 180° schwenkbares Bedienpult
- * bis zu 100 Schneidprogramme mit jeweils unterschiedlichen Mengen und Längen
- * minimiert die Programmierzeit bei häufig ausgeführten Aufträgen
- 2x Betriebsweisen (halbautomatisch und automatisch)
- * ermöglichen das effiziente Schneiden unter allen Bedingungen
- Vorschub des Sägekopfes über mit hydraulischen Zylindern
- angetriebene Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlaufaglern
- * Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden
- automatische Ausrichtung des vorderen Sägeblattführungskopfs

* verringert die Bearbeitungszeit

- Vorschubsystem mit 600 mm Hub ist wiederholbar und schneidet alle Längen
- vertikale Rollenpaar jede Art von Stangen- oder Bündelmaterial
- stufenlose Einstellung der Blattdrehzahl von 15 bis 100 m/min
- robuste Gusseisenstruktur (G25) zur Kompensierung der Schwingungen
- Sicherheitsumhausung gemäß aktuellsten Sicherheitsbestimmungen
der Maschinenrichtlinie EN 13898/2007

Schnittdurchmesser:	230 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	230 x 230 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	230 x 230 mm
Schraubstock:	235 mm
Drehzahlbereich::	15 - 100 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0.9 mm
Steuerung:	MEP CNC
Gesamtleistungsbedarf:	3.18 kW
Maschinengewicht ca.:	1175 kg
Raumbedarf ca.:	1980 x 1105 mm

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

												
mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg
15+100	2.2	3.0	2950x270x9	1.1	33	0.18	95	235		230	230	1175



- Minimalmengenschmierstystem.
- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes im Vergleich zur Abmessung des Materials.
- Senkrechtes Rollenpaar, damit das Material immer richtig ausgerichtet wird.
- Einstellbare Führung für das Entladen des Abfalls in das Güter-Silo.
- Rotationskontrolle des Bandes mit sofortiger Laufunterbrechung in Echtzeit bei verkatertem Werkzeug.
- Die Kuhlmiteltemperatur ist im Unterstell eingebaut. Die Späneabschubdüse kann durch einen motorisierten Späneförderer mit Förderleistung 0,75m³/h ersetzt werden.
- Angeregte Späneaufnahme.
- Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotstandes oder Programmende.
- Die Maschine ist für Kran- (mit Aufhängösen) und für die Hubwagensteuerung vorgesehen.
- Die Maschine ist für Voll- und Teilprofilmaterial.
- Werkzeugwechselgerätsanweisung mit Ersatzteillieferanten.