



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat COBRA 352 NC 5.0 (1008-8164027)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8164027

Hersteller/Fabrikant
MEP - Vollautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung :

- CNC vollautomatische Hochleistungs-Kreissäge
- * für Schnitte von 45° rechts bis 45° links
- * in Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- MEP Mikroprozessor-Steuerung
- * Windows ?CE? basierte Steuerung
- * einfache Bedienoberfläche
- * bis zu 100 Schneidprogramme speicherbar
- * Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" & mechanischen Tasten
- * schwenkbare Bedienung
- * Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen
- * Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick
- * automatische Erfassung der Schnittpunktposition
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel
- * mit Hub 600 mm
- * wiederholbar um jede Länge zu sägen
- manuell zu öffnende Sicherheitshaube

- mechanischen Anschläge bei -45° , $+0^{\circ}$, $+45^{\circ}$
- * ermöglichen die schnelle Positionierung des Sägekopfes
- pneumatisches Schraubstocksystem
- * 2x pneumatische Frontalschraubstöcke
- * inklusive vertikaler Vertikalschraubstock
- schwerer Gusseisenaufbau sorgt für vibrationsfreien Lauf & höchste Präzision
- der Sägekopf kann zusätzlich bis zu 45° geneigt werden
- 2x Säugeschwindigkeiten
- Untergestell mit abschließbarer Tür
- Kühlmittleinrichtung (Schmierung mit Emulsionsöl)
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch etc.

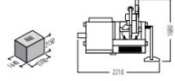
Technische Angaben

Sägeblattdurchmesser:	350 x 32 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	105 x 105 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	180 x 70 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	120 / 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	100x100 / 95x95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	135 x 60 mm
Drehzahl:	1700 / 3400 U/min
Steuerung:	MEP CNC
Gesamtleistungsbedarf:	2.6 / 3.5 kW
Maschinengewicht ca.:	605 kg
Abmessung L-B-H:	2210 x 1680 x 2150 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

COBRA 352 NC 5.0



mm	kW	rpm	mm	0°	120	195	180x70	80	kg
HM 350x32x3.4	2.6/3.6	1700/3400	180	+45°	120	100	135x60	55	605
				-45°	110	95	135x60	55	



COBRA 352 NC 5.0, Kreissägeautomat mit halbautomatischer Funktion, für das Sägen von Aluminium und Leichtmetalllegierungen für den Einsatz von HM-Kreissägeblättern.

- Maschine für Gehirgsschnitte von -45° bis +45°. Durch die Ausrichtung der Senkrechten entlang besteht die Möglichkeit von Sägebearbeitungen mit zwischen 0° und +45° geneigtem Kopf.
- Numerisch gesteuerte Kreissägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows, CE* basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwerfälligen Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzugeben.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugellagerlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Niederspannungsschaltbaust. Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Beteiligungskontrollsignal.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
- Kugellagerter Drehtisch zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.
- Einspannsystem aus zwei einseitig angeordneten Schraubstöcken, die frei der Längsachse der Teile entlang angeordnet werden können.

- Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei -45°, 0° und +45°.
- Vorbereitung für OPTIONALE Ansauganlage.
- Adaptive Steuerung der Schnittdr. Kraft.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Automatisches Sägeblattschmieresystem, nur bei Schnittanfang in Funktion tretend.
- Meldeleuchte für Programmende oder Notausstellung.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalmengenschmieresystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionöhl.
- Werknetz und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.