



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat TIGER 352 SX EVO (1008-8164028)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



### Steuerungsart

NC

### Maschinennr.

1008-8164028

### Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

### Lagerort

Ahaus

### Ausstattung / Beschreibung :

- NC elektro-pneumatischer Halbautomat (INDUSTRIE)
- \* für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- MEP NC Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur
- \* mit hintergrundbeleuchtetem Display
- der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen  
. an einer stabilen Stahlguss-Säule geführt
- Das kräftige 2-stufige Getriebe wurde speziell für Schnitte  
. in Vollmaterial ausgelegt
- Insgesamt stehen dem Anwender 4 Blatt Drehzahlen
- zur optimalen Anpassung an das Material zur Verfügung
- Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung &  
. Präzisionsanschlüssen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit  
. auf Gehrungsschnitte
- pneumatischer Schraubstock
- \* mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen
- \* diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes

- Untergestell mit abschließbarer Tür, Späneschublade und entnehmbarer
- . Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- Späneräumbürste
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm
- ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch
- Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Kranösen für Transport
- \* Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert

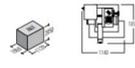
## Technische Angaben

Sägeblattdurchmesser:	350 x 32 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	90.0 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	95 x 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	95 x 95 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	90 x 90 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	180 x 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	125 x 95 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	90 x 90 mm
Geschwindigkeit:	15 / 30 / 45 / 90 U/min
Steuerung:	MEP NC
Gesamtleistungsbedarf:	1.8 / 2.5 kW
Gewicht:	410 kg
Abmessung L-B-H:	2050 x 1050 x 1120 mm

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

TIGER 352 SX EVO



HSS	mm	kW	rpm	mm	°	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	
	350x32x2.5	1.8/2.5	15/30/45/90	180	+45°	350	115	95	180x95	350	90
					+45°	350	110	95	125x95	350	64
					+60°	350	90	90	90x90	350	45
					-45°	350	110	95	125x95	350	64



**TIGER 352 SX evo**, halbautomatische Vertikal-Pressgemische, für Schnitte von 45° bis 60°, auf Stahl, für den Einsatz von HSS-Sägeblättern.

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entwickelten Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
  - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
  - ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägeblattes bei Schrittlänge zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt, und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

### MERKMALE:

- Niederspannungsschaltefeld: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Druckstufen und Betätigungskontrollsignal.
- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter: + Anzahl der ausgeführten Schritte + Schnittzeit + Amperemeter + Anzeige der über 100 Diagnosenmeldungen und Warnungen.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzugeben.
- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltputz aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Doppelter Zahnräderatz für eine hohe Sägeleistung.
- Rotation des Sägeblatts mit 4 Drehzahlen (15/30/45/90 U/min - optional 30/60/90/180 U/min).
- Der Sägekopf gleitet auf Kugellauflinien-Doppelführungen.
- Kaxialzylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Ermitteln der Position des Kopfes.

- Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzisere Durchführung der eingestellten Gehrungsschnitte.
- Pneumatischer Vertikal-schraubstock
- Untergestell mit Späneschubade und ausziehbarer Kühlmittelbehälter.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.
- Späneraubbürste.
- HSS-Sägeblatt Ø 350x32x2.5 für Voll- und Profilmaterial.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schritte gleicher Länge auszuführen.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalnennerschmierensystems für das Sägeblatt (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.