



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat TIGER 352 SX EVO (1008-8164028)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

NC

Maschinennr.

1008-8164028

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung / Beschreibung :

- NC elektro-pneumatischer Halbautomat (INDUSTRIE)
- * für Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- MEP NC Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur
- * mit hintergrundbeleuchtetem Display
- der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen
- . an einer stabilen Stahlguss-Säule geführt
- Das kräftige 2-stufige Getriebe wurde speziell für Schnitte
- . in Vollmaterial ausgelegt
- Insgesamt stehen dem Anwender 4 Blattdrehzahlen
- zur optimalen Anpassung an das Material zur Verfügung
- Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung &
- . Präzisionsanschlängen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit
- . auf Gehrungsschnitte
- pneumatischer Schraubstock
- * mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen
- * diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes

- Untergestell mit abschließbarer Tür, Späneschublade und entnehmbarer
- . Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- Späneräumbürste
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm
- ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch
- Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Kranösen für Transport
- * Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert

Technische Angaben

Sägeblattdurchmesser:	350 x 32 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	90.0 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	95 x 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	95 x 95 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	90 x 90 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	180 x 95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	125 x 95 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	90 x 90 mm
Geschwindigkeit:	15 / 30 / 45 / 90 U/min
Steuerung:	MEP NC
Gesamtleistungsbedarf:	1.8 / 2.5 kW
Gewicht:	410 kg
Abmessung L-B-H:	2050 x 1050 x 1120 mm

Maschinenbilder

A = B Wirtz-Maschinen Handelsgesellschaft mbH

TIGER 352 SX EVO

70

									
HSS									
mm	kW	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
380x22,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	45°	350	110	95	126x5	350
				45°	350	110	95	126x5	350
					350	90	90	90x60	350
								126x5	350
								64	410

TIGER 352 SX ewo, halbautomatische Vertikal-Kreissägemaschine, für Schnitte von -45° bis +60°, auf Stahl, für den Einsatz von HSS-Sägeblättern.

- jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entwickelten Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an.
 - Sägekopf senkt sich für den Schnitt.
 - Motor schaltet ab.
 - Sägekopf hebt sich.
 - Schraubstock öffnet sich.
- ZYKLUS DOWN-UP im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN des Sägekopfs und die Rotation des Sägekopfs bei Schrittschneide zu stoppen, indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeltemten und heraushebenden Druckstationen und Betätigungskontrollknopf.
- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter:
 - Anzahl der ausgeführten Schritte + Schnittzeit + Ampereverzug + Anzeige der über 100 Diagnoser Meldungen und Warnungen.
 - Anzeige und Entladung der Akkus.
 - Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Fehler zu analysieren.
- Halblauf des Sägekopfs direkt vom Schraubstock aus programmierbar, zur Anpassung an das Schmalmaterial.
- Doppelte Zahnradübers für eine hohe Sägetechnik.
- Rotation des Sägekopfs mit 4 Drehstufen (15/30/45/90 U/min - optional 30/60/90/180 U/min).
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Leitern-Gewinnführungen.
- Koaxialmischer mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Erhitzen der Position des Kopfes.

- Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzise Durchführung der eingestellten Geführungschnitte.
- Pneumatische Vertikalschraubstock.
- Unterstiel mit Splänischablage und ausziehbarer Kühltüllebehälter.
- Elektrische Kühltüllepumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.
- Salzer-Zumbar.
- HSS-Sägeblatt mit 352SX/2,5 für Voll- und Profilmaterial.
- Einstellbare Präzisionsschläge mit Millimeterkala und Maßgremmenschut, um Schnitt gleicher Länge auszuführen.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalmengenmesssystems für das Sägeblatt (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen seriellen Schmierung mit Emulsionss.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.