Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 512 SXI evo (1008-8174106)

Steuerungsart
NC

Maschinennr.
1008-8174106

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:
- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungschnitte von 45° rechts bis 60° links
* Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
* vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
* stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Staplertaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraustockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	510 x 320 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	320 x 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	350 x 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	300 x 300 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	230 x 310 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	200 mm
Drehzahlbereich::	15 - 100 m/min
Sägebandabmessungen:	4640 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung:	4,0 kW
Gewicht:	1190 kg

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

SHARK 512 SII evo, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schnitte von +60° bis -60°.
- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von 4640x34x1,1 mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidbereich von 510x320 mm auf 0°.
SCHNITTZYKLUS:
- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich –Schraubstock öffnet sich.
- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP auf dem Bedienfeld gedrück werden.

MERKMALE:
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schnitte + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + Sägebogenposition.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Feinskalierung, leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagerfläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflagerolle auf Linearführung mit Kugelumlaufschlitten sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Gehrung).

- Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugelumlauf-Linearführung gleitet.
- Angetriebene Spänerümbürste.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsflächen.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschubblade.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.