



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: www.ab-maschinen.de  
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI evo (1008-8170067)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



### Steuerungsart

konventionell

### Maschinennr.

1008-8170067

### Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

### Lagerort

Ahaus

#### Ausstattung:

- Gehrungsbandsäge / Halbautomat, für Schnitte Links bis 60 ° / Rechts bis 45 °
- autom. Sägebogenabsenkung, stufenlos einstellbarem Vorschub
- Endabschaltung bei Schnittende
- hydraulische Schraubstockspannung
- manuelle Funktion
- eingebaute Kühlmittleinrichtung
- großer gelagerter Drehtisch
- Bed. Anleitung
- Sägeband
- Späneräumbürste
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

#### Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

- Öffnen des Schraustockes

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Gewicht:	670 kg

## Maschinenbilder

**S.A. S. Werkzeugmaschinen Handel GmbH**

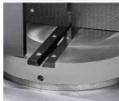
**Schwerlast-Bedienpult auf vertikalem Boden mit Handregulierung.**  
 Membrantastatur aus Polyester mit Thermogelmatrix und bewegungslenkenden Drucktasten und Berührungskontrollorgan.  
 - Anzeige zur Anzeige im Klapp-View -> Ergonomisch  
 - Alarm (Beleuchtung der Störungen)  
 - Zustand der Ein- und Ausgänge  
 - Anzahl der Schritte  
 - Schrittzeit  
 - Stromaufnahme des Sägebogens  
 - Sägebandgeschwindigkeit  
 - Schweißstrom  
 - Schutzprofil PPS mit 24V  
 - Bedienungsmenü  
 - Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus  
 - Hydrauliksystem (Zylinder) direkt an der Maschine  
 - Nachfolgebefehl  
 - 400 mm großer Bereich auf Rollenlager mit vorgegebenen Drucklager und austauschbare Fräsen aus Stahl  
 - Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min)  
 - Die Maschine ist VORRÜCKSET für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stufenlose Regelminderung der Bandgeschwindigkeit von 1 bis 100 m/min.  
 - Haltezeit des Sägebogens direkt vom Schaltfeld

aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial.  
 - Sperrverriegelung (sicher nach links und rechts verriegelt) mit Schweißstromschutz und Automatikbetrieb auch in der manuellen Ausführung  
 - Handgeführte Bandanwahl mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Umrichter  
 - Schweißstrom mit Kühlwasser und Schweißschmelze  
 - Elektronische Kühlwasserpumpe zur Kühlung und Schweißstrom  
 - Verkleinerung für den Einsatz des OPTIMALEN Minimalschweißsystems (neut. der

herkömmlichen seriennormalen Schweißstrom-Strahlrohr).  
 - Sperrverriegelung zur Freigabe des Sägebogens  
 - Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.  
 - Erweitbare Lagermaschine mit Minimalschweißsystem (ein Schritt gleicher Länge ausführen)  
 - Austauschbar für Zubehörsätze (inkl. 1 Aufsatz)  
 - In Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial  
 - Bremsung und Selbstschaltungsmessung mit Ersatzschmelze







**ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 68 - 72 - 80**

PSI	kW	PS/3000	PSI	mm	mm	mm	mm	mm	mm
300/1000	15,5	60/30	22	40	240	20	200/80	15	170




SHARK 332 - 330 ETD