



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 281 SXI EVO (1008-8174123)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

NC

Maschinennr.

1008-8174123

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte bis 60°
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	230 x 230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	110 x 110 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36 + 72 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0.9 mm
Steuerung:	MEP NC
Kühlmittelbehälter:	95.0 l
Gesamtleistungsbedarf:	1.5 / 1.8 kW
Maschinengewicht ca.:	435 kg
Raumbedarf ca.:	1000 x 2000 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
2950x27x0.9	1,5/1,8	36/72	285	+45°	190	180	180x180	435
				+60°	120	110	110x110	



SHARK 281 S10 evc, elektrohydraulische, halbautomatische Sägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis +60°.

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entwickelten Steuerungen mit Mikroprozessoren dar.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
 - Serienmäßige Maschine mit ausschließlich halbautomatischem Betriebszyklus, welche auf Anlage mit zusätzlichen Schnittzyklen geliefert werden kann (OPTIONAL): Manueller und Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet).
 - ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebogens bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Schwerkesbares Bedienpult auf Verikalpfosten.
- Bedienteil mit Niederspannung Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungsakustiksignal.
- Display zur Anzeige von: + Diagnose + Alarme (Beschreibung der Alarmsachen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Zählung der Schritte + für den durchgeführten Schnitt gebrauchte Zeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + numerische Anzeige der Kopfposition.
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi.
- Hydraulisches Steuergerät jüngerer Generation, höchst leistungsfähig und mit geringem Energieverbrauch.
- Doppelte Drehzahl des Bundes (36/72 m/min) mit der Möglichkeit, die Sägemaschine mit elektronischem Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min zu bestellen.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.

- Untergestell mit ausziehbarem Kühlmittelbehälter.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebogens.
- Vorbereitung für die Einbau der Minimalmengenschmierung des Sägebogens (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Spänefängerbürste.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterkala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum Befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.