Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

# MEP - Halbautomat COBRA 352 SX EVO (1008-8164026)

**Steuerungsart**
NC

**Maschinennr.**
1008-8164026

**Hersteller/Fabrikant**
MEP - Halbautomat

**Lagerort**
Ahaus

Ausstattung :

- NC halbautomatische Hochleistungs-Kreissäge
* für Schnitte von 45° rechts bis 45° links
* in Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- MEP Mikroprozessor-Steuerung
* einfache Bedienoberfläche mit Display und mechanischen Tasten
* Anfangs- und Endposition des Sägekopfes speicherbar
- manuell zu öffnende Sicherheitshaube
- mechanischen Anschläge bei -45°, +0°, +45°
* ermöglichen die schnelle Positionierung des Sägekopfes
- pneumatischer Schraubstock mit Schnellspannung
* pneumatische Einspannsystem ermöglicht die Einstellung des Spanndrucks
* abhängig von der Härte des zu schneidenden Materials
* optional ist ein pneumatischer Vertikalschraubstock lieferbar
- schwerer Gusseisenaufbau sorgt für vibrationsfreien Lauf & höchste Präzision
- die Sägekopf Der kann zusätzlich bis zu 45° geneigt werden
- 2x Sägegeschwindigkeiten

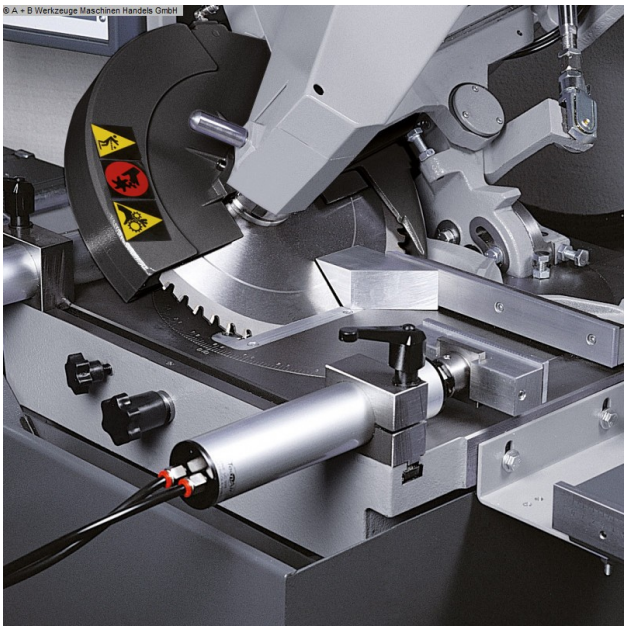
- Untergestell mit abschließbarer Tür
- pneumatische Kühl-Schmierung
- Maschinenuntergestell

Lieferumfang :
- einstellbarer Längenanschlag 600 mm
- Werkzeugsatz
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Werkzeugsatz
- ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch etc.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert!

## Technische Angaben

| | |
|---|---|
| Sägeblattdurchmesser: | 350 x 32 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: rund: | 120 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant: | 105 x 105 mm |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach: | 180 x 70 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund: | 120 / 110 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant: | 100x100 / 95x95 mm |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | 135 x 60 mm |
| Drehzahl: | 1700 / 3400 U/min |
| Steuerung: | MEP NC |
| Gesamtleistungsbedarf: | 1.5 / 2.2 kW |
| Maschinengewicht ca.: | 290 kg |
| Abmessung L-B-H: | 1240 x 1360 x 1800 mm |

## Maschinenbilder

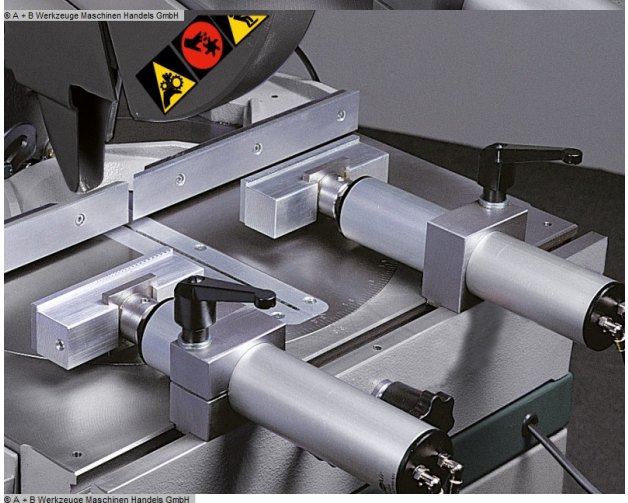


Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

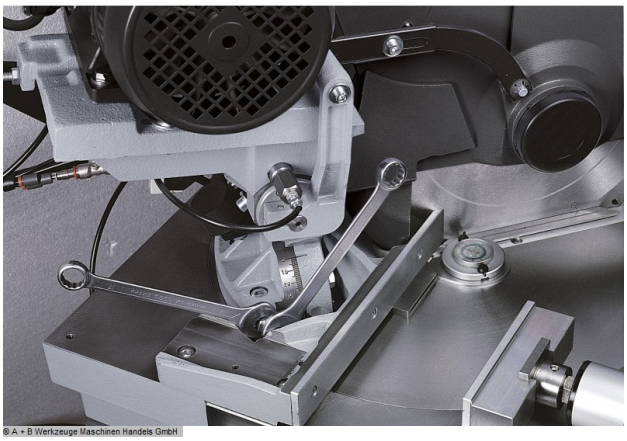
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

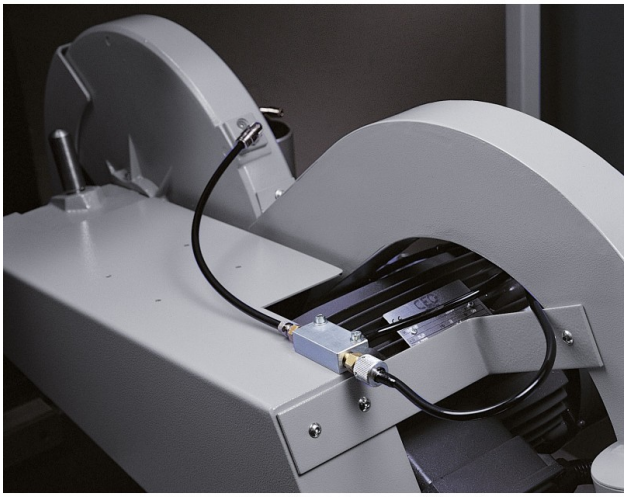


© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

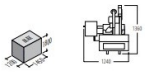


© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



COBRA 352 SX EVO





| mm | kW | rpm | mm | 0° | 120 | 105 | 180x70 | 80 | kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HM 350x32x3,4 | 1,5/2,2 | 1700/3400 | 180 | +45° | 120 | 100 | 135x60 | 55 | 285 |
| | | | | -45° | 110 | 95 | 135x60 | 55 | |

COBRA 352 SX evo, halbautomatische Kreissäge für das Sägen von Aluminium-Voll- und Profilmaterialien und Leichtmetalllegierungen für den Einsatz von HM-Kreissägeblättern.
- Maschine für Gehrungsschnitte von -45° bis +45°. Durch die Ausrichtung der Senkrechten entlang besteht die Möglichkeit von Sägebearbeitungen mit zwischen 0° und +45° geneigtem Kopf.
- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich – Schraubstock öffnet sich.
- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägeblattes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:
- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter: + Anzahl der ausgeführten Schnitte + Schnittzeit + Amperemeter + Anzeige der über 100 Diagnostikmeldungen und Warnungen.
- Anzeige und Eintragung der Alarm - und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Niederspannungsschaltafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Kugelgelagerter Drehtisch zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.
- Einspannsystem aus zwei stirnseitig angeordneten Schraubstöcken, die frei der Längsachse der Teile entlang angeordnet werden können.
- Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei -45°, 0° und +45°.
- Vorbereitung für OPTIONALE Ansauganlage.
- Automatisches Sägeblattschmiersystem, nur bei Schnittanfang in Funktion tretend.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.
- Vorbereitung für den Einbau des Minimalmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.