



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat COBRA 352 SX EVO (1008-8164026)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

NC

Maschinennr.

1008-8164026

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung :

- NC halbautomatische Hochleistungs-Kreissäge
- * für Schnitte von 45° rechts bis 45° links
- * in Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- MEP Mikroprozessor-Steuerung
- * einfache Bedienoberfläche mit Display und mechanischen Tasten
- * Anfangs- und Endposition des Sägekopfes speicherbar
- manuell zu öffnende Sicherheitshaube
- mechanischen Anschläge bei -45°, +0°, +45°
- * ermöglichen die schnelle Positionierung des Sägekopfes
- pneumatischer Schraubstock mit Schnellspannung
- * pneumatische Einspannsystem ermöglicht die Einstellung des Spanndrucks
- * abhängig von der Härte des zu schneidenden Materials
- * optional ist ein pneumatischer Vertikalschraubstock lieferbar
- schwerer Gusseisenaufbau sorgt für vibrationsfreien Lauf & höchste Präzision
- die Sägekopf Der kann zusätzlich bis zu 45° geneigt werden
- 2x Säugeschwindigkeiten

- Untergestell mit abschließbarer Tür
- pneumatische Kühl-Schmierung
- Maschinenuntergestell

Lieferumfang :

- einstellbarer Längenanschlag 600 mm
- Werkzeugsatz
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Werkzeugsatz
- ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch etc.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert!

Technische Angaben

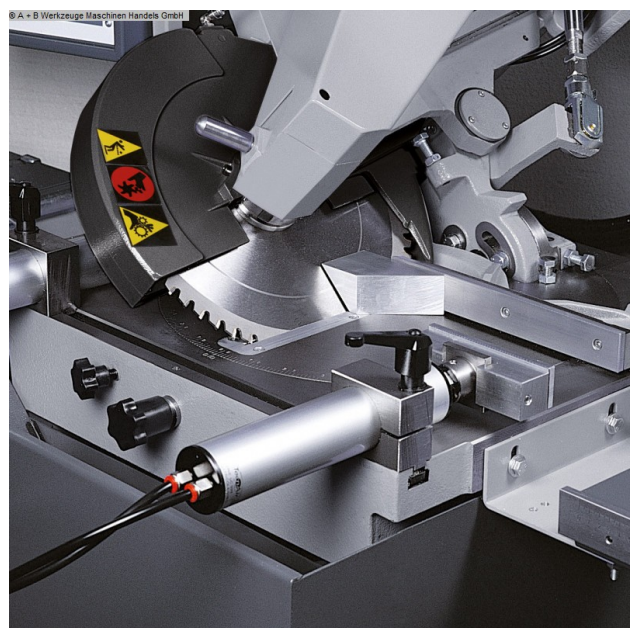
Sägeblattdurchmesser:	350 x 32 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: rund:	120 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	105 x 105 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	180 x 70 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	120 / 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	100x100 / 95x95 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	135 x 60 mm
Drehzahl:	1700 / 3400 U/min
Steuerung:	MEP NC
Gesamtleistungsbedarf:	1.5 / 2.2 kW
Maschinengewicht ca.:	290 kg
Abmessung L-B-H:	1240 x 1360 x 1800 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



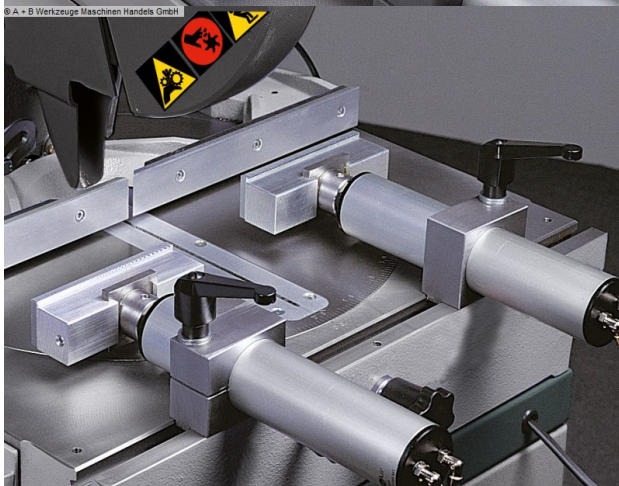
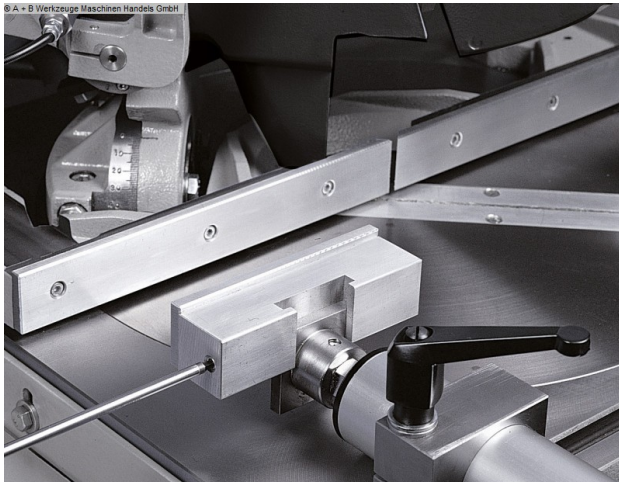
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



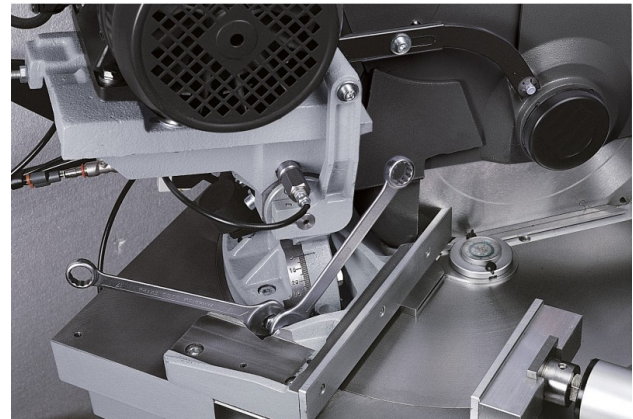


Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

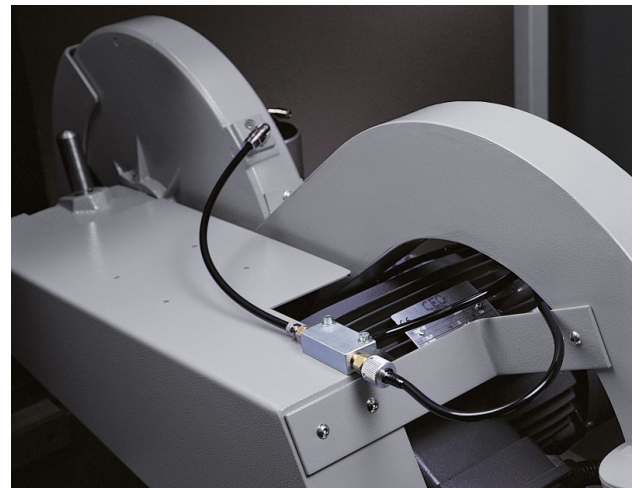
Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmachines



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



COBRA 352 SX EVO

82

mm	kW	rpm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HM 50x10x1,4	1,5/2,2	1700/3400	180	45°	120	105	180x70	80	265
				-45°	120	100	135x60	55	
					110	95	135x60	55	



COBRA 352 SX EVO, halbautomatische Kreissäge für das Sägen von Aluminium-Voll- und Profilmaterialien und Leichtmetalllegierungen für den Einsatz von HM-Kreissägeblättern.

- Maschine für Gehrungsschnitte von -45° bis +45°. Durch die Ausrichtung der Senkrechten entlang besteht die Möglichkeit von Sägebearbeitungen mit zwischen 0° und +45° geneigtem Kopf.
- Längste Generation der von MFP für halbautomatische Sägemaschinen entwickelten Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an.
 - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
 - ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägeblattes bei Schrittlänge zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter:
 - Anzahl der ausgeführten Schnitte
 - Schnittzeit
 - Ampere meter + Anzeige der über 100 Diagnosesymptome und Warnungen.
 - Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
 - Niederspannungsschalttafel: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeförnten und hervorgerahobenen Drucktasten und Betätigungskontrollknopf.
 - Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schalter aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
 - Kugellagerter Drehtisch zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.
 - Einspannsystem aus zwei stärkeingegängerten Schraubstöcken, die frei der Längsachse der Teile entlang angeordnet werden können.
 - Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei -45°, 0° und +45°.

- Vorbereitung für OPTIONALE Ansauganlage.
- Automatisches Sägeblattschmiernsystem, nur bei Schrittlänge in Funktion liegend.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterkala und klappbarem Anschlag, um Schritte gleicher Länge auszuführen.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.
- Vorbereitung für den Einbau des Minimalmengenschmiernsystems des Sägeblattes (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.