



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

KINGSLAND COMPACT 45 HYDRAULIC (1008-9412169)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-9412169

Hersteller/Fabrikant
KINGSLAND

Lagerort
Ahaus

- ** aus einer Instandhaltungswerkstatt
- ** Neupreis ~ 13.000 Euro
- ** Sonderpreis auf Anfrage

Ausstattung:

- elektro-hydraulische Profilstahlschere
- Stanzstation, Flachstahlschere, Winkel-/Profilstahlschere, Ausklinkstation
- stufenlose Einstellung des Hubwegs
- sehr kompakte Bauweise
- Auflagetisch an Ausklink- und Lochstation
- seitliche Auflagetische
- 1x manuell einstellbarer Kontaktlängenanschlag
- 1x freibewegliche Fußschalter
- Zentralschmierung

* Maschinenlink :

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1008-9412169>

Technische Angaben

Stanzdruck:	45.0 t
Stanzdurchmesser:	22 in 15.0 mm
Stanzdurchmesser:	38 in 8.0 mm
Rundstahl:	30.0 mm
Vierkantstahl:	25.0
Winkelstahl:	100 x 10.0 mm
Bleischere: Flachmaterial:	300 x 12.0 mm
Hubverstellung:	0 - 55 mm
Arbeitshöhe:	940 / 1140 mm
Hubzahlen pro Minute:	34
Stanzdurchmesser:	max. 110 mm
Spannung:	400 V
Gesamtleistungsbedarf:	4.5 kW
Gewicht:	1245 kg
Abmessungen L x B x H:	1520 x 590 x 1700 mm

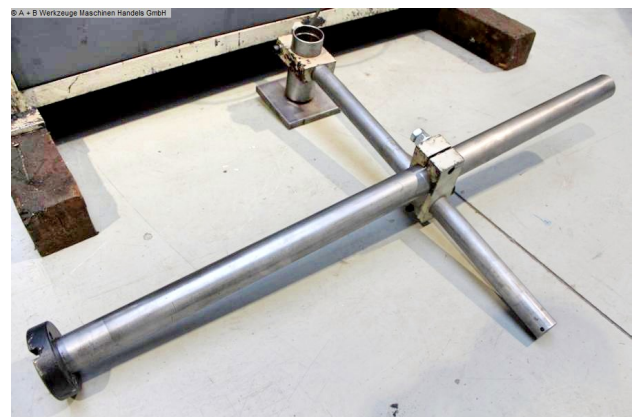
Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
 Tel. (0 25 61) 93 84-0
 Fax (0 25 61) 93 84 36
 Internet: www.ab-maschinen.de
 E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
 Lagereinrichtungen
 Industriebedarf
 Werksvertretungen
 Gebrauchtmachines

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

KINGSLAND ENGINEERING Co. Ltd.

WEYBOURNE ROAD,
 SHERINGHAM,
 NORFOLK NR26 8HE
 MADE IN ENGLAND.
 TEL: 0044 1263 822153
 FAX: 0044 1263 825887

COMPACT 45 **CE**

HYDRAULIC

PUNCHING STD. BOLSTER MM 22x15 38x8 INCH 1 1/8 x 5/8 1 1/2 x 3/16 BEFORE OPERATING ENSURE STRIPPER IS IN POSITION AND PUNCH IS CENTRAL IN DIE WITH EQUAL CLEARANCE OF 5% OF MATERIAL THICKNESS. BENDING CAPACITY 100 x 12/4 x 1/2 FLAT BAR	SECTION CUTTING ROUND BAR ● MM 30 INCH 1 1/16 SQUARE BAR ■ MM 25 INCH 1 - WITH EXTRA BLADES - I 1 UP TO MM 76 INCH 3 ENSURE MATERIAL IS FIRMLY HELD AGAINST THE CORRECTLY SET SUPPORT.
SHEARING FLAT BAR MM 200 x 15 INCH 8 x 3/8 MM 300 x 12 INCH 12 x 1/2 ANGLE TRIM 80 x 10 3/8 x 3/8 ENSURE HOLD-DOWN IS SET FOR RELATIVE SIZE OF MATERIAL.	NOTCHING RECTANGULAR MM 35 INCH 1 3/8 MM 75 INCH 3 VEE - EXTRA TOOLS UP TO 90° MM 60 INCH 2 3/8 MATERIAL THICKNESS MM 8 INCH 5/16
ANGLE CUTTING AT 90° MM 100x10 INCH 4 x 3/8 MODIFIED BLADE 100x12 4 x 1/2 AT 45° MM 70x6 INCH 2 3/4 x 1/4 ENSURE MATERIAL IS FIRMLY HELD AGAINST THE CORRECTLY SET SUPPORT.	DANGER DAMAGE TO THE MACHINE OR INJURY TO THE OPERATOR MAY OCCUR IF THE CAPACITY OF THE MACHINE IS EXCEEDED. ALL CAPACITIES ARE CALCULATED USING MATERIAL STRENGTH OF 45 KG/MM² 28 TON/IN²

450 100 05

ALWAYS QUOTE SERIAL NUMBER WHEN ORDERING SPARES.