



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

KASTO - Halbautomat GKS 400 U (1008-9164059)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-9164059

Hersteller/Fabrikant
KASTO - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- halbautomatische Unterflursäge
- mit Gehrungsverstellung, schwenkbar links / rechts
- hydraulische, vertikale & horizontale Spanneinrichtung
- großer Arbeitstisch
- stufenloser Vorschub vom Sägeblatt
- Sägeblatt
- Maschinenuntergestell

Technische Angaben

Sägeblattdurchmesser:	400 / 425 x 40 mm
Schnittdurchmesser:	40 - 180 mm
Schnittgeschwindigkeit:	14/28 m/min
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	260 x 80 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	130 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 80 mm
Arbeitshöhe:	1050 mm
Spannung:	400 V
Gesamtleistungsbedarf:	5,0 kW
Gewicht:	1170 kg
Abmessung L-B-H:	1230 x 1205 x 1980 mm

Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
 Tel. (0 25 61) 93 84-0
 Fax (0 25 61) 93 84 36
 Internet: www.ab-maschinen.de
 E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
 Lagereinrichtungen
 Industriebedarf
 Werksvertretungen
 Gebrauchtmachines





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
 Tel. (0 25 61) 93 84-0
 Fax (0 25 61) 93 84 36
 Internet: www.ab-maschinen.de
 E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
 Lagereinrichtungen
 Industriebedarf
 Werksvertretungen
 Gebrauchtmachines

KASTO Richtwerttabelle Feed and speed chart KASTO
 Sägmaschinen GK5 40 GK5 40

Materialart Type of Material Type de Matière

Zahnteilung teeth pitch [mm] denture [#]

Werkstoff Material Matière [m/min] [# / min]

Cu, Al, Mg.

max.

Formstahl St 37, 1.0110
 Rohr St 42, 1.0130
 EN 2, Tube EN 2
 Aciers moulés,
 A 37, A 42

28

11,02

C 45, GG 22
 EN 8
 XC 45, F1 22
 1.0503

22 - 28

8,66-11,02

C 60, 16 Mn Cr 5
 EN 9, EN 207
 XC 60, 16 MC 5
 1.0601
 1.7131

14 - 28

5,51-11,02

34 Cr Mo 4, 20 Mn Cr 5
 EN 19 B, EN 18
 34 CD 4, 20 MC 5
 1.7220
 1.7147

14

5,51

42 Cr Mo 4
 EN 19 C
 42 CD 4
 1.7225

11 - 14

4,33-5,51

Sonderstähle
 Special Steels
 Aciers spéciaux

11

4,33

Vorschubeinstellung Feed setting Avance de coupe

40 60 80 100 120

1,57 2,36 3,14 3,93 4,71

6,5 6,2 6,3 5,3 4,3

7 6,7 6,3 5,8 5,3

7,5 7,2 6,8 6,3 5,8

5 4,2 3,5 3,2 2,8

6 5 4,5 4 3,5

7 6 5,5 4,5 4

4,5 4 3,3 3 2,6

5 4,5 3,8 3,5 3

6 5,5 4,8 4,5 3,8

4 3,5 3 2,8 2,3

4,5 4 3,5 3,3 2,8

5,5 5 4,5 4 3,5

3,6 3 2,7 2,4 2,1

4 3,4 3,1 2,8 2,5

4,6 4 3,7 3,4 3,1

3 2,3 2,1 1,8 1,6

3,3 2,6 2,4 2,1 1,9

4 3,3 3,1 2,8 2,6

1,5 1,5 1,1 0,9 0,7

1,6 1,4 1,2 1 0,8

1,9 1,7 1,5 1,2 0,9