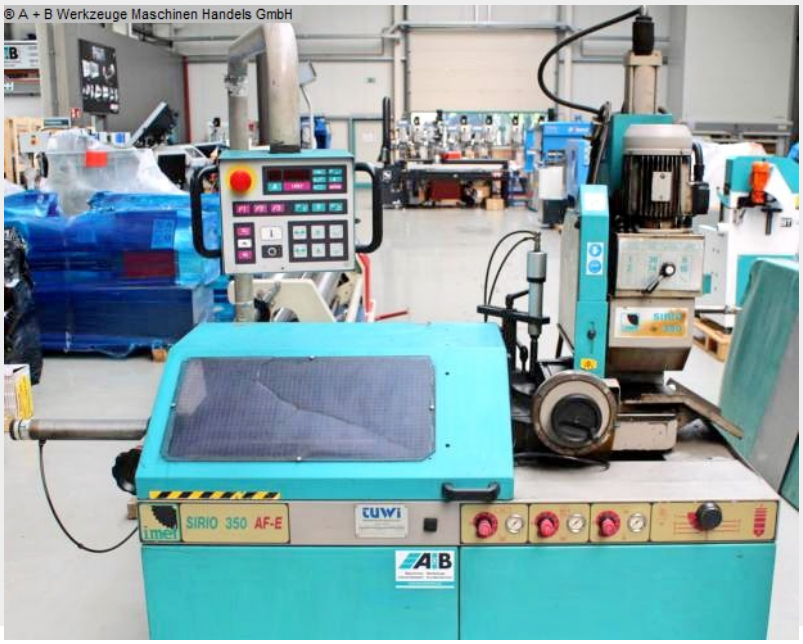
Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

IMET SIRIO 350 AF-E CEB (1008-9164086)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
1998

Maschinennr.
1008-9164086

Hersteller/Fabrikant
IMET

Lagerort
Ahaus

** aktueller Neupreis ca. 25.000 Euro
** Sonderpreis auf Anfrage

Kreissägen werden eingesetzt zum Schneiden von dünnwandigen Rohren und Profilen. Mit der Kreissäge werden saubere, präzise Schnittkanten erzielt. Schnelles Sägen und eine einfache Gehrungseinstellung sind die Vorteile der Kreissäge.

Grundsätzlich sollte man auch auf die richtige Kühlung der Werkstoffe achten. Bei metallischen Werkstoffen ist eine Kühlschmierung unerlässlich. Bei nichtmetallischen Werkstoffen, wie z.B. Kunststoff, Messing, Gusseisen ist eine Kühlschmierung nicht erforderlich.

Entscheidend für den optimalen Einsatz von Metallkreissägeblättern ist die Wahl der richtigen Zahnteilung. Für den zu zerspanenden Werkstoffquerschnitt in Verbindung mit der Werkstoffqualität.

Ausstattung:
- CNC vollautomatische / vertikalgeführte Metallkreissäge

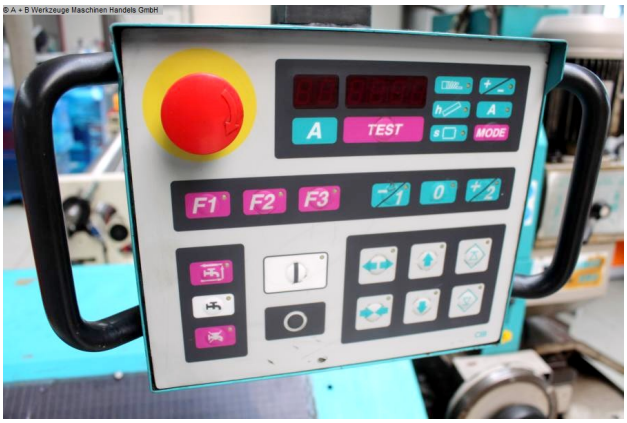
- schwenkbare CNC Bedienung, vorne links
* Eingabe von Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen
- Präzisions-Prismenführung des Getriebekopfes, seitlich nachstellbar
- Hydro-Pneumatische Steuerung der Sägeeinheit
- mit automatischen Materialvorschub & Stückzahlvorgabe
* elektro-pneumatische Materialvorschubeinheit
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb
* mit großem Übersetzungsverhältnis
- mit Gehrungsverstellung über großen Drehteller
- stufenlose Sägeblattabsenkung
- pneumatische Materialklemmung
- stabiles Untergestell mit eingebauter Kühlautomatik & großer Späneschublade
- Microsprüheinrichtung u.a. für Edelstahlschnitte (ungeprüft)
- Sicherheitseinrichtung für Vorschubeinrichtung (Haube)
- Sägeblatt-Schutzhaube
- Bedienungsanleitung (PDF)

* Maschinenlink :
http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1008-9164086

Technische Angaben

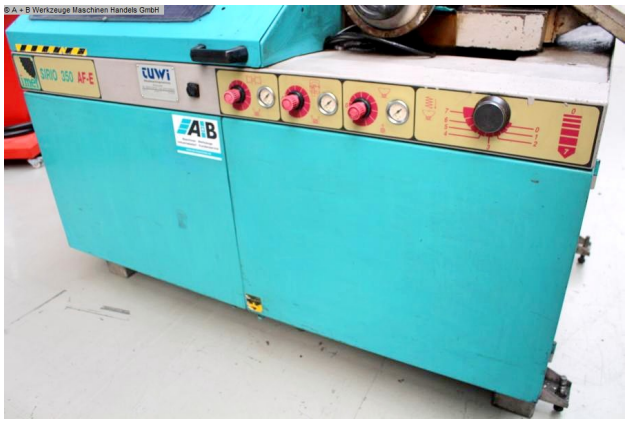
Sägeblattdurchmesser:	350 mm
Schnittdurchmesser:	110 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	180 x 85 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	105 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	130 x 85 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	105 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	90 x 85 mm
Drehzahl:	9-18-36-74 U/min
Schraubstock:	max. 180 mm
Steuerung:	IMET CNC
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 2,2 kW
Gewicht:	710 kg
Abmessung L-B-H:	2000 x 1100 x 2000 mm

Maschinenbilder



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH