Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

FEHLMANN PICOMAX 80 CNC 3/W (1008-9131218)

Steuerungsart
CNC

Baujahr
1995

Maschinennr.
1008-9131218

Hersteller/Fabrikant
FEHLMANN

Lagerort
Ahaus

** guter / gepflegter Zustand (!!)

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -
https://www.youtube.com/watch?v=vISK1iCGZ_g

Ausstattung:
- robustes Bearbeitungszentrum - Vertikal
* senkrecht Fräs- und Bohrmaschine in Einständer Ausführung
* mit integrierten Koordinatentisch
* höhenverstellbarer Maschinenkopf mit ausfahrbarer Spindelpinole
- CNC HEIDENHAIN Steuerungseinheit "TNC 415 B", vorne links
* inklusive separater Fernbedienung
- elektro-motorische Verstellung aller Achsen (X/Y/Z/W Achse)
* Eilgang in allen 4x Richtungen
* X+Y Achse .. max. 9.000 mm/min
* Z Achse .. max. 4.000 mm/min
* W Achse .. max. 4.500 mm/min.

- stufenlose Drehzahlverstellung .. 50-9200 U/min.
- schwerer, robuster Koordinatentisch inkl. 7x T-Nuten
* dem Schutz der Querführungen dienen 2x Teleskop Stahlabdeckungen
* X Achse .. Schwalbenschwanz-Führung
* Y Achse .. vorgespannte Rollenschuhe auf gehärteter Stahlschiene
* Achsen Antrieb erfolgt über Kugelgewindelspindeln
* mit vorgespannten Doppelmuttern
* und direkt in der Spindelachse angebauten DC Servomotoren
* beide Achsen sind mit Linearmassstäben ausgestattet (direkte Wegmessung)
- CNC gesteuerter Maschinenkopf (W Achse = Zustellachse)
* Antrieb über DC Servomotoren / Zahnriemenantrieb und Kugelgewindespindel
* Maschinenkopf wird dauernd über Tellerfederpakete mechanisch geklemmt
* für eine sichere und stabile Verbindung zwischen Kopf und Maschinenbett
* Fräs- und Bohrspindel ist in der Pinole wartungsfrei gelagert
* Spindelkopf nach DIN 2079 ermöglicht die Aufnahme von SK 30 Werkzeugen
* Werkzeugwechsler mit 32x Positionen
- Maschinensockel mit zwei Schubladenschränken für Maschinenzubehör
* inklusive vielen Einsatzwerkzeugen
- Arbeitsraum Vollschutzkabine
* mit weit öffnenden Kabinentüren
- Kühlmittel mit externen Kühlmittelbehälter
- VOGEL automatische Zentralschmierung
* versorgt Führungen, die Spindeln + Antrieb mit Öl
- originale Bedienungsanleitungen + Ersatzteillisten

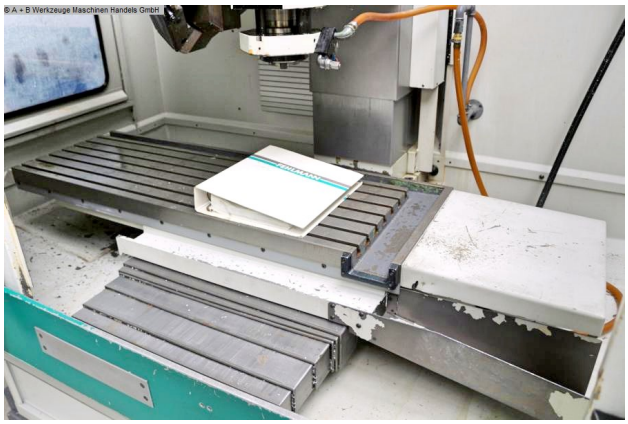
Technische Angaben

x-Weg:	700 mm
y-Weg:	315 mm
z-Weg:	495 mm
Drehzahl:	50 - 9200 U/min
Spindelaufnahme ISO:	SK 30 DIN 69871 A
Pinolenhub:	178 mm
Tisch::	1230 x 410 mm
Werkstückgewicht:	max. 250 kg
T-Nuten:	7 x 12-H8
Vorschubbereich:	X+Y 9.000 / Z 4.000 mm/min
Auflösung X-, Y- und Z-Achse:	0.001 mm
Abstand Spindel / Tisch:	165 / 660 mm
Positionen im Werkzeugmagazin:	32
Werkzeuggewicht max.:	3.0 kg
Werkzeugwechselzeit:	ca. 5.0 sec
Bohrleistung:	Ø 30.0 mm
Gewindeschneiden:	M 24
Fräsleistung:	100 cm^3/min
Kühlmittelinhalt:	100 l
Steuerung:	TNC 415 B
Spannung:	3x 400 V
Gesamtleistungsbedarf:	16.0 kW
Maschinengewicht ca.:	3400 kg
Abmessung L-B-H:	2500 x 2500 x 2800 mm

Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

Maschinenbilder



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

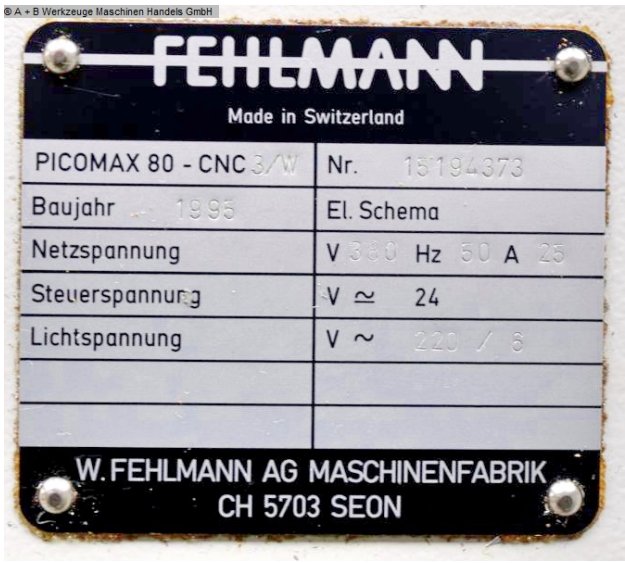
Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH