Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

ERMAK SPEED BEND PRO 3.175 (1008-8302070)



Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8302070

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Die SPEED BEND PRO Kantbank von ERMAK ist eine äußerst vielseitige, produktive und präzise gesteuerte Maschine, die in verschiedenen Abkantlängen von 1.270 mm bis zu 6.000 mm erhältlich ist. Sie bietet eine breite Auswahl an Presskräften von 40-1500 Tonnen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Diese CNC-gesteuerte Kantbank kann auch als Tandem-Maschine erweitert werden, was Ihnen eine große Flexibilität bei den Kantlängen ermöglicht. Sie verfügt über zahlreiche Funktionen, die eine einfache und sichere Bedienung gewährleisten. Das robuste Maschinenkonzept in Verbindung mit der präzisen CNC-Steuerung sorgt für eine langlebige und zuverlässige Leistung. Darüber hinaus bietet die Maschine eine Vielzahl von Erweiterungs- und Ausstattungsmöglichkeiten, um sie individuell an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die CNC Grafiksteuerung DELEM DA ermöglicht eine bequeme Bedienung über Touchscreens und bietet ein umfassendes Sicherheitspaket. Die Maschine kann einfach über einen LCD-Touchscreen gesteuert werden, der am linken Schwenkarm angebracht ist. Die Biegevorgänge werden durch Betätigung eines Fußschalters gestartet. Zusätzlich zu dieser Sicherheitsmaßnahme wird der Benutzer durch

einen Sicherheitslaser im Arbeitsbereich und eine rückseitige Lichtschranke geschützt. Über die CNC-Steuerung der Kantbank werden automatisch Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, Prägekraft und Werkzeug-Sicherheitszonen berechnet.

HIGH-SPEED hydr.-Abkantpresse mit
vergrößerter Einbauhöhe
vergrößertem Zylinderhub
vergrößerter Ausladung

Ausstattung:
- DELEM CNC Steuerung Modell DA-66T Graphik/Touchscreen
* 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
* 3D Darstellung in Simulation und Produktion
* 17" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
* Biegefolgeberechnung
* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
* USB Schnittstelle
- schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit
- 7 gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- elektr. gesteuerter Hinteranschlag X-Achse = 800 mm / R-Achse = 250 mm
- auf Kugelumlaufspindeln
- gesteuerte elektr. Anschlagfinger Z1 + Z2
- geteiltes Rehfuß-Oberwerkzeug Roleri 135.85.R08, "System A"
- mit zusätzlicher Oberkeilbombierung
- geteilter Universalmatrizenblock M 460 R, inkl. Matrizenschuh C 1050-R
- LEUZE Lichtschranke hinter d. Maschine
- BOSCH/HOERBIGER hydr. Komponenten
- SIEMENS - Elektroanlage
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2 vordere Auflegearme mit SLIDING-System (Gleitlager)
- Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch
- Sicherheitshandbuch : Abkantpressen

Technische Angaben

Druck:	175 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	180 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	190 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	12,0 mm/min
Arbeitshub:	375 mm
Einbauhöhe:	650 mm
Ölinhalt:	300 ltr.
Tischhöhe:	900 mm
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	15,0 kW
Gewicht:	9.800 kg
Abmessung L-B-H:	4150 x 2150 x 2800 mm

Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen











