



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

ERMAK SPEED BEND PRO 3.135 (1008-9308399)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2015

Maschinennr.
1008-9308399

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

** aktueller Neupreis ca. 95.000 Euro

** Sonderpreis auf Anfrage

** gepflegter Zustand (!!)

- im überprüften Zustand - Maschinenvideo -

https://www.youtube.com/watch?v=g_DOT9CxcKg

HIGH-SPEED CNC hydraulische Abkantpresse mit :

vergrößerter Einbauhöhe

vergrößertem Zylinderhub

vergrößerter Ausladung

WILA elektro-hydraulisches Oberwerkzeug-Klemmsystem

Ausstattung:

- DELEM CNC Steuerung Modell DA-66T Graphik/Touchscreen

- * 2D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- * 3D Darstellung in Simulation und Produktion
- * 17" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- * Biegefolgeberechnung
- * Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- * USB Schnittstelle
- * schwenkbare Touchscreen Steuerungseinheit, vorne links
- CNC gesteuerte Achsen : Y1 - Y2 - X - R - Z1 und Z2, sowie CNC-Bombierung
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
- * Verfahrweg : X-Achse = 800 mm, auf Kugelumlaufspindeln
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung vom Hinteranschlag (R Achse)
- * Verfahrweg : R-Achse = 250 mm
- CNC elektrisch verfahrbare Anschlagfinger (Z1+Z2 Achse)
- Lichtschranke hinter d. Maschine
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikkomponenten
- SIEMENS - Elektroanlage
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (motorisch)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System (Gleitlager)
- 1x freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung (PDF)

- * Sonderzubehör inklusive :
 - WILA elektro-hydraulisches Oberwerkzeug-Klemmsystem
 - WILA CNC Power-Pack - Verbindung zur CNC Steuerung
 - FIESSLER elektro-motorische Laserschutzeinrichtung (Höhenverstellung)

Technische Angaben

Druck:	135 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	180 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	190 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	12.0 mm/min
Arbeitshub:	375 mm
Einbauhöhe:	650 mm
Ölinhalt:	300 ltr.
Tischhöhe:	900 mm
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	15.0 kW
Gewicht:	9800 kg
Abmessung L-B-H:	4150 x 2150 x 2800 mm

Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werkvertretungen
Gebrauchtmaschinen





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

		ERMAK <small>CE</small>	
TYP.	SPEED-BEND PRO 3100X135		
BAUJAHR	2015		
MASCHINEN Nr.	19868-P6D5N6		
KAPAZITÄT	135	TON	<i>135</i>
GEWICHT	7850	Kg.	
SENKGESCHWINDIGKEIT	200	mm/s.	
NACHLAUFWEG	1500	mm.	
LEISTUNG	15	kW.	
SPANNUNG	380	V.	
IP	54		
BREITE	2050	mm.	
LÄNGE	1250	mm.	
HÖHE	2800	mm.	
ERMAKSAN MAKİNA SANAYİ VE TİC. A.Ş.			
Organize Sanayi Bölgesi Lacivert Caddesi No:6 BURSA / TÜRKİYE			
Tel: (00 90 224) 294 75 00 Fax: (00 90 224) 294 75 46			
web: www.ermaksan.com.tr e-mail: ermaksan@ermaksan.com.tr			
ERM 043		01	