Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

ERMAK POWER BEND PRO 4.175 (1008-8303203)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8303203

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Die POWER BEND PRO Kantbank von ERMAK ist eine äußerst vielseitige, produktive und präzise gesteuerte Maschine, die in verschiedenen Abkantlängen von 1.270 mm bis zu 6.000 mm erhältlich ist. Sie bietet eine breite Auswahl an Presskräften von 40-400 Tonnen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Diese CNC-gesteuerte Kantbank kann auch als Tandem-Maschine erweitert werden, was Ihnen eine große Flexibilität bei den Kantlängen ermöglicht. Sie verfügt über zahlreiche Funktionen, die eine einfache und sichere Bedienung gewährleisten. Das robuste Maschinenkonzept in Verbindung mit der präzisen CNC-Steuerung sorgt für eine langlebige und zuverlässige Leistung. Darüber hinaus bietet die Maschine eine Vielzahl von Erweiterungs- und Ausstattungsmöglichkeiten, um sie individuell an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die CNC Grafiksteuerung DELEM DA ermöglicht eine bequeme Bedienung über Touchscreens und bietet ein umfassendes Sicherheitspaket. Die Maschine kann einfach über einen LCD-Touchscreen gesteuert werden, der am linken Schwenkarm angebracht ist. Die Biegevorgänge werden durch Betätigung eines Fußschalters gestartet. Zusätzlich zu dieser Sicherheitsmaßnahme wird der Benutzer durch

einen Sicherheitslaser im Arbeitsbereich und eine rückseitige Lichtschranke geschützt. Über die CNC-Steuerung der Kantbank werden automatisch Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, Prägekraft und Werkzeug-Sicherheitszonen berechnet.

Abkantpresse mit Sonderausstattung
* vergrößerte Einbauhöhe
* vergrößerter Zylinderhub
* sowie erhöhten Biegewangengeschwindigkeiten

Ausstattung:
- DELEM CNC Steuerung Modell DA-58T Graphik/Touchscreen
* 2D grafische Programmierung
* 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
* Biegefolgeberechnung
* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
* USB Schnittstelle
- motorischer Hinteranschlag mit R-Achse, auf Kugelumlaufspindeln
- X = 800 mm R = 250 mm mit 2 Anschlagfinger
- gesteuerte Achsen Y1 - Y2 - X - R - C (Bombierung)
- elektr. Bombierung über CNC gesteuert
- Rehfuß-Oberwerkzeug mit PS 135.85-R08, System "A" mit Schnellwechselklemmung
- zusätzliche Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme vom Oberwerkzeug
- 4V Universalmatrizenblock M 460 R mit Matrizenschuh 60er Aufnahme
- BOSCH/HOERBIGER hydr. Komponenten
- SIEMENS-Elektroanlage
- LEUZE Lichtschranke hinter der Maschine
- FIESSLER AKAS-Laser mit FPSC Schutzeinrichtung v.d. Maschine
- schwenkbares Bedientableau, links angebaut
- 2x vordere Auflegearme "Sliding-System", mit T-Nute und Kippnocke
- 1x Doppelfußbedienung
- CE Zeichen / Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch
- Sicherheitshandbuch : Abkantpressen

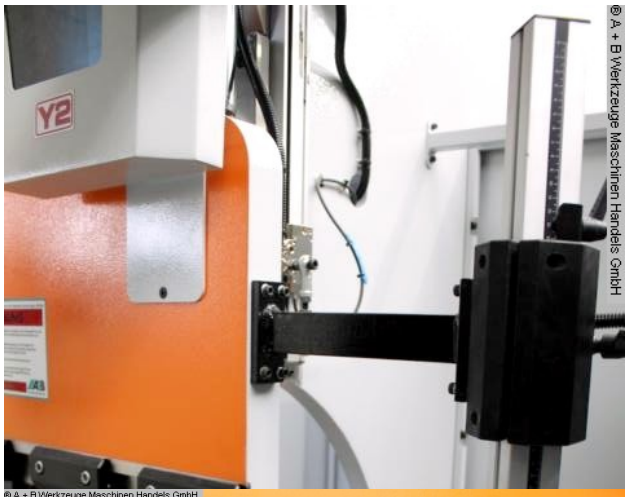
Technische Angaben

Druck:	175 t
Abkantlänge:	4100 mm
Ständerweite:	3600 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	180 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	135 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10,0 mm/sec
Arbeitshub:	275 mm
Einbauhöhe:	550 mm
Tischhöhe:	900 mm
Tischbreite:	90,0 mm
Ölinhalt:	200 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	15,0 kW
Gewicht:	11.950 kg
Abmessung L-B-H:	5100 x 2150 x 2850 mm

Maschinenbilder

Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

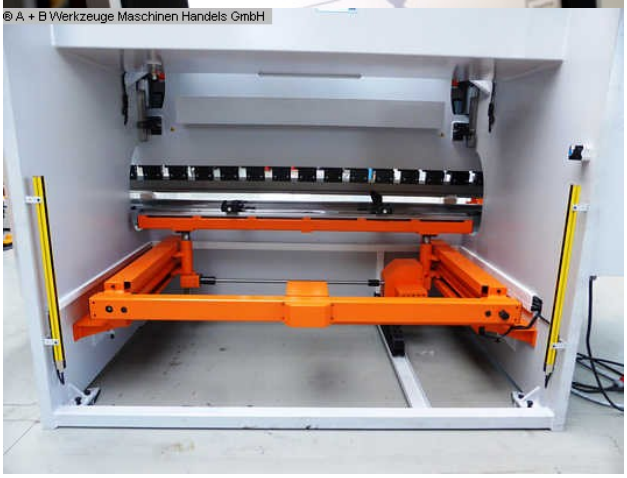
Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

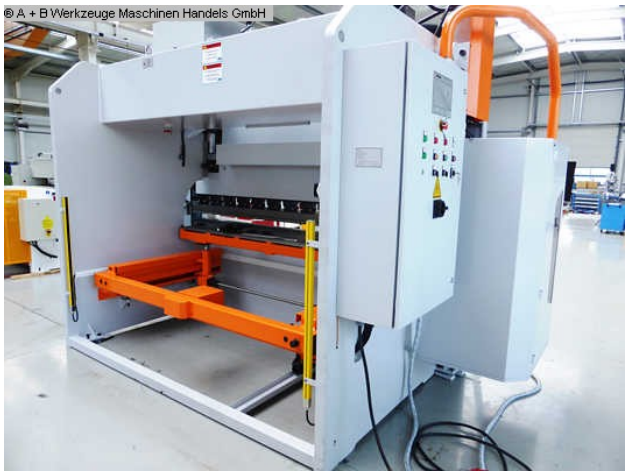


© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH


© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH


© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH