Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

ERMAK FIBERMAK SM 6000.4 x 2 (1008-8423124)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8423124

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Herstellerwerk

Ausstattung:
- MOMENTUM GEN - 2 Fiberlaserschneidanlage 4.000 x 2.000 mm
- Resonator
- Beckhoff Controller
- Precitec HPSSL Plus Automatic Schneidkopf
- autom. Schmiersystem

- CAD/CAM Software inkl. Postprozessor (ALMA)
- 15" Touchscreen, Tastatur, Bedienpanel
- Sammelförderer unter Schneidtisch
- zusätzliche Beladungseinheit

Schneidkapazitäten :
- Normalstahl 25 mm
- Edelstahl 15 mm
- Aluminium 12 mm
- Messing 8 mm

- Kupfer 8 mm

Arbeitsbereich:
- max. : 4000 x 2000 mm

Achsen:
- Maschinen Achsen : 4 Achsen (X,Y,Z,U)
- max. Achsen Geschwindigkeit : 100 m/min (simuliert)
- Achsen Geschwindigkeit X/Y : 100 m/min (Single)
- Positionierung Genauigkeit : +- 0,03 mm/min
- Brennhöhe : 125 - 200 mm

Beladungstisch :
- Stückzahl 2 (35 sek. für das Wechseln)
- automatisches Wechseln der Tische
- max. Beladung 2.500 kg.

assistierene Gase :
- Normalstahl - Sauerstoff (0,5 - 25 bar)
- Edelstahl - Stickstoff (0,5 - 25 bar)
- Aluminium - Druckluft oder Stickstoff (0,5 - 25 bar)

incl. :
- kompatible Absauganlage
- Sick Lichtschranke Sicherheitseinrichtung
- Ersatzteil Grundversorgungspaket

Warum Fibermak ?
- bis zu 3-mal schnelleres Schneiden zu anderen Lasertechnologien
- Maschinen für das Schneiden dünner Bleche
- Achsen ausgestattet mit Linearmotoren /
  Servormotoren erreichen bis 141 m /min.
- Beschleunigungen bis auf 2G
- Faserlaser ist die grüne Lasertechnologie
  (Einsparung von mindestens 50%Energiekosten)
- Es besteht keine Notwendigkeit der Laser-Gasmischung
- Es besteht keine Notwendigkeit für optische
  Komponenten / daher sehrwartungsarm

- Sparen Sie bis 50% pro Teil durch effizientere Produktion
- Erweiterte Möglichkeiten : schneiden von
  reflektierenden Materialien
  wie Aluminium, Kupfer, Messing etc.,
- zusätzlich präzise Schnitte und glatte Oberflächenqualität
- Heavy-duty konstruierter Rahmen, ausgestattet
  mit weltweit bekannten, langlebigen, hochwertigen Komponenten
- ERMAK gibt den Preisvorteil weiter an seine Kunden
  durch seine schnelle und qualitativ hochwertige Produktion
- Kreatives Design, konstante, höchste Technologie und Qualität
  sind die wichtigsten Grundsätze
- Hohe Zuverlässigkeit
- Hohe Effizienz
- Hohe Qualität

- CE Erklärung

---

* Maschinenvideo unter www.ab-maschinen.de *

Technische Angaben

Tischlänge:	4000 mm
Tischbreite:	2000 mm
Brennerköpfe:	Precitec Procutter
x-Achse:	4050 mm
z-Achse:	150 mm
y-Achse:	2050 mm
Gesamtleistungsbedarf:	18,0 kW
Maschinengewicht ca.:	18.150 kg
Raumbedarf ca.:	12430 X 5664 X 2310 m

Maschinenbilder

Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen