Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

ERMAK CNC HGS 2600-8 (1008-8321020)

Steuerungsart
CNC

Maschinennr.
1008-8321020

Hersteller/Fabrikant
ERMAK

Lagerort
Ahaus

Der Hersteller ERMAK bietet Ihnen mit der hydraulischen Schwingschnittschere Modellreihe HGS eine robuste und langlebige Maschine für die wirtschaftliche Bearbeitung von Blechen. Mit dieser kompakten Allround-Maschine können Sie Ihre Produktivität steigern. Die hydraulische Schwingschnittschere Modell HGS unterstützt Sie bei präzisen, schnellen und kosteneffizienten Zuschnitten in Ihrem täglichen Arbeitsablauf. Durch die Verwendung hydraulischer Niederhalter zur Fixierung des Blechs und den Auflagetisch mit eingelassenen Kugelrollen wird ein ergonomisches und effizientes Schneiden für Ihren Bediener gewährleistet. Die CNC-Steuerung ermöglicht die Verwendung von verschiedenen Blecharten, die bereits in der Materialbibliothek hinterlegt sind. Nach Auswahl der maximalen Dicke wird der optimale Schnittspalt automatisch per CNC Steuerung elekro-hydraulisch eingestellt, kann aber auch manuell angepasst werden. Die Position und Rückzugsfunktion des motorischen Hinteranschlags können einfach per Touchscreen eingestellt werden. Darüber hinaus bietet die Steuerung einen Speicher für Schneidprogramme mit Schnittfolgen.

---

robuste elektro-hydraulische CNC Schwingschnittschere
* inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Steuerung
* inklusive CNC elektro-hydraulische Schnittspaltverstellung

Ausstattung:
- CNC elektro-hydraulische Schwingschnittschere
- inklusive CYBELEC CNC Touch Screen Controller, Modell "CybTouch 8"
- einige Funktionen der CNC Steuerung :
* Hinteranschlagvorwahl - X Achse
* Schnittspaltverstellung
* Stückzahl
* Schnittlängenbegrenzung
* Materialvorwahl, inklusive Blechstärke
* Schnittlinienbeleuchtung (Schneiden auf Anriß) .. und viele mehr
- motorischer Hinteranschlag, Verfahrweg = 5,0 - 1.000 mm (X Achse)
* auf Kugelumlaufspindeln
* automatisch hochklappbar bei maximalen Verfahrweg, für längere Zuschnitte
* inklusive Rückzugsfunktion wählbar ("Swing-Away-Funktion")
* Positioniergenauigkeit 0,1 mm
* Verfahr-Geschwindigkeit 80 mm/sek.
- 1x Seitenanschlag, mit T-Nut und mm-Skala
- 2x vordere Auflegearme, mit T-Nut und mm-Skala
- Kugelrollen im vorderen Auflagetisch
- aufklappbarer Fingerschutz, mit Sicherheitsschalter
* Fingerschutz mit Sichtfenstern für das Schneiden nach Anriß
- Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß
- BOSCH/HOERBIGER Hydraulikanlage
- SIEMENS-Elektroanlage
- Lichtvorhang hinter der Maschine (Sicherheitseinrichtung)
- freibeweglicher Fußschalter
- CE-Zeichen/Konformitätserklärung
- Bedienungsanleitung + Schaltplan + Hydraulikplan

Technische Angaben

Blechbreite:	2600 mm
Blechstärke:	8,0 mm
Blechstärke bei Niro-Stahl:	5,0 mm
Niederhalter:	12 Stück
Hubzahl:	18 Hub/min
Ölinhalt:	200 ltr.
Schnittwinkel:	1,5 °
Motorleistung:	15,0 kW
Maschinengewicht ca,:	6.300 kg
Abmessung L-B-H:	3525 x 2350 x 1700 mm

Maschinenbilder

Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

® A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH