



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

BERNARDO GB 55 NC Vario (1008-8104212)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-8104212

Hersteller/Fabrikant
BERNARDO

Lagerort
Ahaus

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 55 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

Eigenschaften

- sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am groß dimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 6x automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis $+45^{\circ}$
- geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten
- zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- garantierte Rundlaufgenauigkeit = 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Angaben

Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	50.0 mm
Ausladung:	360 mm
Bohrhub:	225 mm
Morsekegel:	4 MK
Tisch:	570 x 480 mm
Gewindeschneiden:	M 42 Stahl
Drehzahl:	50-316 / 316-2200 U/min
Vorschub:	0.08 - 0.50 mm/U
Säulendurchmesser:	180 mm
Abstand Spindel / Tisch:	max. 580 mm
Abstand Spindel / Grundplatte:	max. 1185 mm
Gesamtleistungsbedarf:	3.0 kW
Gewicht:	630 kg
Abmessung L-B-H:	1020 x 750 x 2340 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werkvertretungen
Gebrauchtmachines

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH