

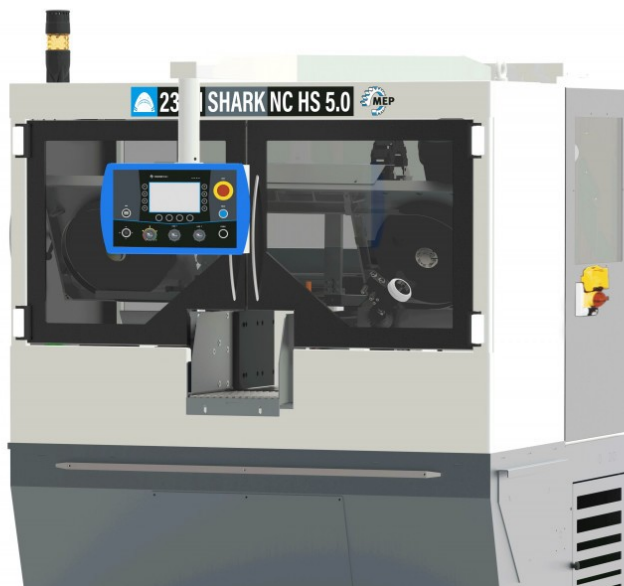


Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat SHARK 230-1 NC 5.0 (1008-8174125)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
CNC

Machine no.
1008-8174125

Make
MEP - Vollautomat

Location
Ahaus

* Automatic two-column band saw with a footprint of only 2.5 square meters *

* Highest performance in the smallest space *

Features :

- powerful CNC automatic band saw in two-column design
- * for cuts at 0°
- with Windows-CE based touch screen control
- * 5.0 - 180° tiltable control panel
- * Up to 100 cutting programs, each with different quantities and lengths
- * Minimizes programming time for frequently executed jobs
- 2x operating modes (semi-automatic and automatic)
- * enable efficient cutting under all conditions
- Saw head feed via linear guides driven by hydraulic cylinders
- . with preloaded recirculating ball bearings
- * Reduction of mechanical vibrations during cutting
- Automatic alignment of the front saw blade guide head

* Reduces processing time

- feed system with 600 mm stroke is repeatable and cuts all lengths
- vertical pair of rollers can cut any type of bar or bundle material
- infinitely variable blade speed adjustment from 15 to 100 m/min
- robust cast iron structure (G25) to compensate for vibrations
- Safety housing in accordance with the latest safety regulations
- . the Machinery Directive EN 13898/2007

Machine attributes

cutting diameter:	230 mm
capacity 90 degrees: flat:	230 x 230 mm
capacity 90 degrees: square:	230 x 230 mm
vice:	235 mm
turning speed range::	15 - 100 m/min
dimensions of saw-band:	2950 x 27 x 0.9 mm
Control:	MEP CNC
total power requirement:	3.18 kW
weight of the machine ca.:	1175 kg
dimensions of the machine ca.:	1980 x 1105 mm

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg
15-100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235		230	230	1175



SHARK 230-1 NC HS 5.0, elektrohydraulischer Zweisäulen-Bandsägevollautomat mit halbautomatischer Funktion für Schnitte von 0° von Baustahl, Edelstahl, Stahlgielegungen, Voll- und Profilmaterial, mit max. 70 mm Reststücklänge.

- Der Querschnitt beträgt max. 230x230 mm.
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für Automatische entwickelten Windows "CE" basierten Steuerung.

EINIGE EIGENSCHAFTEN:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Sicherheitsumhausung gemäß aktuellsten
- Neues Feldbus Kommunikationssystem mit doppeltem Mikroprozessor mit Serialverbindung.
- Robuste Gussstahlstruktur (G25) zur Kompensierung der Schwingungen, zur Verbesserung der Maschinenstabilität und zur Schonung des Sägebandes.
- Zentralisierte Schallkonsole für einfache und komfortable Bedienung und Kontrolle der Maschinenfunktionen.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Banddrehzahl von 15 bis 100 /min.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.

- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
- Vorschub des Sägebogens auf Linearführungen mit vorgeladenen Gleitschienen mit Kugelumlauf und hydraulische Zylindersteuerung.
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.
- Hydraulisches Steuergerät mit eingebauter Schraubstockdruckreduzierung für die Absenkung/Anhebung des Sägebogens und Öffnen/Schließen der Schraubstöcke.
- Materialzuführung von 500 mm (im Einzelhub) mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert sind.
- Beweglicher Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Automatischer Rückgang der hinteren Backe vom Zuführerschraubstock, um die Zuführung von stark gebogenem Material zu vereinfachen. (OPTIONAL)
- Das Sägebandantriebsrad ist durch einen konischen Spansatz befestigt, der eine optimale axiale Einstellung ermöglicht.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit Hartmetallführungen, Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung und Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN

Minimale Mengenschmiersystems.

- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes im Vergleich zur Abmessung des Materials.
- Senkrechtes Rollenspaar, damit das Material immer perfekt ausgerichtet wird.
- Einstellbare Führung für das Entladen des abgesägten Stückes.
- Rotationskontrolle des Bandes, mit sofortiger Laufunterbrechung in Echtzeit bei verkantetem Werkzeug.
- Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut. Die Späneschublade kann durch einen motorbetriebenen Spänerförderer mit Förderschnecke (OPTIONAL) ersetzt werden.
- Angetriebene Spänerbürste.
- Signalleuchte und Alarmon im Falle eines Maschinennotstandes oder Programmende.
- Die Maschine ist für Kran- (mit Aufhängösen) und für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzverzeichnis.