



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Vollautomat COBRA 352 NC 5.0 (1008-8164027)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
CNC

**Machine no.**  
1008-8164027

**Make**  
MEP - Vollautomat

**Location**  
Ahaus

### Features:

- Semi-automatic high-performance circular saw
  - \* For cuts from 45° right to 45° left
  - \* In aluminum and light metal alloys
- MEP microprocessor control
  - \* Simple user interface with display and mechanical buttons
  - \* Start and end positions of the saw head can be saved
- Manually opened safety cover
- Mechanical stops at -45°, +0°, and +45°
  - \* Enable quick positioning of the saw head
- Pneumatic vise with quick-release clamp
  - \* Pneumatic clamping system allows adjustment of the clamping pressure
  - \* Depending on the hardness of the material to be cut
  - \* A pneumatic vertical vise is available as an option
- Heavy-duty cast iron construction ensures
  - . vibration-free operation and maximum precision
- The saw head can also be tilted up to 45°

- 2 sawing speeds
- Base frame with lockable door
- Pneumatic cooling and lubrication
- Machine base frame

Included in delivery:

- Adjustable length stop 600 mm
- Tool kit
- Mounting adapter for feed roller conveyor including 1 support roller
- Tool kit
- Detailed operating instructions, maintenance manual, etc.
- Machine is delivered without a saw blade!

## Machine attributes

saw blade diameter:	350 x 32 mm
capacity 90 degrees: round:	120 mm
capacity 90 degrees: square:	105 x 105 mm
capacity 90 degrees: flat:	180 x 70 mm
capacity 45 degrees: round:	120 / 110 mm
capacity 45 degrees: square:	100x100 / 95x95 mm
capacity 45 degrees: flat:	135 x 60 mm
turning speeds:	1700 / 3400 U/min
Control:	MEP CNC
total power requirement:	2.6 / 3.5 kW
weight of the machine ca.:	605 kg
range L-W-H:	2210 x 1680 x 2150 mm

## Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

**COBRA 352 NC 5.0**

mm	kW	rpm	mm	0°	120	105	180x70	kg
HM 350x32x3.4	2.6/3.5	1700/3400	180	+45°	120	100	135x60	55
				-45°	110	95	135x60	35



COBRA 352 NC 5.0, Kreissägeautomat mit halbautomatischer Funktion, für das Sägen von Aluminium und Leichtmetalllegierungen für den Einsatz von HM-Kreissägeblättern.

- Maschine für Gehrungsschnitte von -45° bis +45°. Durch die Ausrichtung der Senkrechten entlang besteht die Möglichkeit von Sägearbeiten mit zwischen 0° und +45° geneigtem Kopf.
- Numerisch gesteuerte Kreissägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows, CE\* basierten Steuerung.

### MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwerelaren Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzugeben.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugellaufring, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Niederspannungsschaltbaugruppe: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Beteiligungskontrollsignal.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.
- Kugellagerter Drehtisch zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.
- Einspannsystem aus zwei einseitig angeordneten Schraubstöcken, die frei der Längsachse der Teile entlang angeordnet werden können.

- Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei -45°, 0° und +45°.
- Vorbereitung für OPTIONALE Ansauganlage.
- Adaptive Steuerung der Schnittdrücke.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Automatisches Sägeblattschmieresystem, nur bei Schnittanfang in Funktion tretend.
- Meldeleuchte für Programmende oder Notausstellung.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalmengenschmieresystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug- und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.