



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP TIGER 352 - 4 GESCHW. (1008-8160040)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type

konventionell

Machine no.

1008-8160040

Make

MEP

Location

Ahaus

Equipment / description:

- Manual high-performance vertical circular saw
- for cuts from 45 ° right to 60 ° left
- The saw head is on pretensioned linear guides
- guided on a stable cast steel column
- The powerful 2-stage gear was specially designed for cuts designed in solid material
- The user has a total of 4 blade speeds
- available for optimal adaptation to the material
- The large turntable with internal table clamp & Precision stops at 0/45/60 ° ensure quick adjustability on miter cuts
- The quick-release vice is also screwed on
Vise jaws provided.
- With their corrugation, these ensure an optimal hold of the workpiece
- Underframe with lockable door, chip drawer and removable
Coolant pan with electric coolant pump


- Chip removal brush
- Adjustable length stop 600 mm
- Detailed operating instructions, maintenance manual
- Circuit diagrams and exploded views
- Crane eyes for transport

* The machine is delivered without a saw blade

Machine attributes

saw blade diameter:	350 x 32 mm
capacity 90 degrees: round:	115 mm
capacity 90 degrees: square:	95 x 95 mm
capacity 90 degrees: flat:	180 x 95 mm
capacity 45 degrees: round:	110 mm
capacity 45 degrees: square:	95 x 95 mm
capacity 45 degrees: flat:	125 x 95 mm
capacity 60 degrees: round:	90.0 mm
capacity 60 degrees: square:	90 x 90 mm
capacity 60 degrees: flat:	90 x 90 mm
0:	15 / 30 / 45 / 90 U/min
total power requirement:	1.8 / 2.5 kW
weight of the machine ca.:	375 kg
range L-W-H:	1000 x 1100 x 1870 mm

Machine images

Z 8.3 B Interchange Maschinen Handelsgesellschaft mbH		        	
<ul style="list-style-type: none"> - Driftschiff mit seitlichem Zugbolz und Anschlag für eine präzise Durchführung der organisierten Gefahrgutverkehrs. - Doppelte Zylinderantriebe für eine hohe Ladekapazität. - Rotation des Ladeplatzes mit 4 Drehbolzen (Druckbolzen 11mm - optional 30x100x10mm in 100). - Schraubzwinde Antriebe (Einrichtung und doppelt für Werksfalschlieferung) 	<ul style="list-style-type: none"> - Spindelwerkbrücke. - Einstellbare Präzisionsverstellung mit Mittelverstell- und Ausstellver- Anschlag, um Schritte gleicher Länge auszuführen. - Verstellantriebe in 100, um jedenfalls der Ladehöhen. - Überantrieb mit Spindelwerkbrücke und auswechselbarem Kurbelgehäuse. - Übertrieb Kurbelgehäuse zur Aufnahme und Schließung des Ladeplatzes. 	<ul style="list-style-type: none"> - Maschine wird ohne Ladeplatz geliefert. - Montage und Gefahrgutverpackung mit Einbaufachwerk. - Beim Modell Z8.3 200 MA mit pneumatischem Schraubzwinde erfolgt das Öffnen und Schließen des Schraubzwinde mit einem manuellen Ventil (mit Problemlösung als Option erhältlich). 	
			