



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP SHARK 332-1 CCS (1008-8170057)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8170057

Make
MEP

Location
Ahaus

Equipment:

- robust electro-hydraulic band saw (INDUSTRY)
- large bearing-mounted rotary table
- * for miter cuts from 45° right to 60° left
- automatic saw bow lowering
- * with continuously adjustable feed
- * limit switch at the end of the cut
- manual cutting function selectable
- saw band guide made of hard metal plates
- 1x saw band
- 1x angle stop
- moving chip removal brush
- control panel - front right
- hydraulic pressure box for saw band tension
- * with analogue pressure display (manometer)
- machine base frame with forklift pockets
- coolant system
- operating instructions in German

Machine attributes

cutting diameter:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	250 mm
capacity 45 degrees: square:	250 x 250 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
turning speed range::	40 / 80 m/min
saw band length:	3650 x 27 x 0,9 mm
weight of the machine ca.:	640 kg

Machine images

B.A. & W. Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

NEUHEIT:

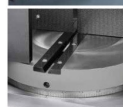
- Elektrische Anlage (gezeichnete Kabellängen, Stand-By Sicherheitsumschalter) vorgesehen mit Vorlaufgeschwindigkeit, Manuelle Halte-Aus-Körnung, Thermoschutz, Stromversorgung, Phasensicherheit, Niederspannungsschutz 24 Volt, 40 mm großer Handlauf auf Rollenlager mit vorgespannter Drucklager und auswechselba-

ren Materialauflegen aus Stahl.

- Handbediente Bandgeschwindigkeit mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischen Umrechner.
- Manueller Schraubstock mit Schnellverstellung.
- Untergestell mit Kühlen beheizte und Spindelhub.
- Elektrische Kühleinheit zur Kühlung und Schmierung des Sägebades.
- Spindelvorrichtung zur Feinregung des

Sägebades.

- Erweitbare Längsverschiebung mit Minusdruck, Nachschieber, um Schritte gleicher Länge auszuführen.
- Die Maschine ist für den Subwegtransport vorgesehen.
- In Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖR - SEITE 47 - N° 02-03-04-12-20-24-57-65-72-80



mm	W	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
300/300	10/10	40/10	100	40	200	200	200	200	200

SHARK 320-100