



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP PH 211-1 HB (1008-8170050)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
konventionell

**Machine no.**  
1008-8170050

**Make**  
MEP

**Location**  
Ahaus

### Equipment:

- compact / robust manual band saw
- with one-sided miter device up to 60° left
- hydraulic lowering of the saw bow
- \* stepless feed adjustment
- \* limit switch at the end of the cut
- 2x saw band speeds
- saw band guide made of hard metal plates
- manual vice with quick lock
- machine base
- coolant device
- manual saw band tension (star grip at the front)
- 1x angle stop
- 1x metal saw band
- operating instructions

## Machine attributes

cutting diameter:	180 mm
capacity 90 degrees: square:	180 x 180 mm
capacity 90 degrees: flat:	200 x 150 mm
capacity 45 degrees: round:	115 mm
capacity 45 degrees: square:	110 x 110 mm
capacity 45 degrees: flat:	125 x 110 mm
capacity 60 degrees: flat:	70 x 70 mm
capacity 60 degrees: square:	70 x 70 mm
capacity 60 degrees: round:	70 mm
turning speed range::	40 / 80 m/min
saw band length:	2.130 x 20 x 0,9 mm
total power requirement:	0,75 kW
weight of the machine ca.:	190 kg

## Machine images


**PH 211-1/HB**

Die PH 211-1 manuelle Bandsäge für Schweißgeschwüre von 0° bis +10° ist auch in einer Ausführung mit 45°-Einstellung verfügbar und ermöglicht somit einen aufschonenden Einsatz, um auch mehrstufige Schmelze, die die Trennung ist nur in der

dreihängigen Version verfügbar.

**HS-SCHWITZUNGSS**

- Nach dem Schneidmaterial korrekt positioniert und der Schneidstock geschlossen wurde, startet die Schweißschmelze.
- Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Lötlagerwerk des Sägens und einen hydraulischen Knopf gesteuert.
- Wenn der Schnitt ausgetriggert ist, wird der Sägen am Handhebel in die notwendige Position für die Zuführung des Materials verschoben und dann über ein hydraulisches Hydraulventil blockiert (EINZEL- und MANUEL).
- Mit dem Kommandosystem zur Sägebandspannung von 100 kg.
- Elektrischer Schalter mit zwei Leuchtanzeigen elektrischer Verbindung, Stand By, geschütztes Hydraulisches ein, Einverriegelung, Kurzschlussschutz, Motorschutz mit Überstromschutz, -Kollision, -Überstromschutz, Niederspannungsschalter 24 VDC, -Schaltgerät PPS.
- Das Hydraulische ist mit einem Sperrventil auf der Hand betriebsfähig und gewährleistet eine kontinuierliche Verbindung von Werk und Werk sowie eine mögliche Kantenabfeile.
- Hydraulische Ventile mit 6. Hydraulische Ventile (HDA) sorgen für eine verbleibende Stabilität.
- Anschläge auf 0° und +10° mit Anschlaghebel für jede gewünschte Winkelstellung.
- Freigabe mit verriegeltem Kegelhebel.
- Schweißgeschwindigkeit.
- Elektrische Kühlwasserpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägens.
- Spindelbremse.
- Einmal-Sägeband für Vst- und Profilmaterial.
- Leistungsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-04-27-28-71-79

100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000