

Rottweg 17 • D 48683 Ahaus Tel. (0 25 61) 93 84-0 Fax (0 25 61) 93 84 36 Internet: www.ab-maschinen.de

E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat TIGER 352 SX EVO (1008-8164028)



Control type

NC

Machine no. 1008-8164028

Make

MEP - Halbautomat

LocationAhaus

Equipment / Description:

- NC electro-pneumatic semi-automatic machine (INDUSTRY)
- * for cuts from 45° right to 60° left
- MEP NC control with soft-touch keyboard
- * with backlit display
- The saw head is guided on preloaded linear guides
- . on a sturdy cast steel column
- The powerful 2-stage gearbox was specially designed for cuts
- . in solid material
- A total of 4 blade speeds are available to the user
- for optimal adaptation to the material
- The large bearing-mounted rotary table with internal table clamp
- . and precision stops at 0/45/60° ensures quick adjustment
- . for miter cuts
- Pneumatic vice
- * equipped with screwed-on vice jaws
- * these, with their serration, ensure optimal grip of the workpiece

- Base frame with lockable door, chip drawer, and removable
- . Coolant tank with electric coolant pump
- Chip removal brush
- Adjustable length stop 600 mm
- Detailed operating instructions and maintenance manual
- Circuit diagrams and exploded drawings
- Crane eyes for transport
- * Machine is delivered without a saw blade

Machine attributes

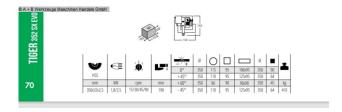
saw blade diameter: 350 x 32 mm capacity 90 degrees: round: 115 mm capacity 45 degrees: round: 110 mm capacity 60 degrees: round: 90.0 mm capacity 90 degrees: square: 95 x 95 mm capacity 45 degrees: square: 95 x 95 mm capacity 60 degrees: square: 90 x 90 mm capacity 90 degrees: flat: 180 x 95 mm capacity 45 degrees: flat: 125 x 95 mm capacity 60 degrees: flat: 90 x 90 mm

0: 15/30/45/90 U/min

Control: MEP NC total power requirement: 1.8 / 2.5 kW weight: 410 kg

range L-W-H: 2050 x 1050 x 1120 mm

Machine images





TIGER 352 SX evo, halbautomatische Ve tikal-Kreissägemaschine, für Schnitte von -45 bis +60°, auf Stahl, für den Einsatz von HSS-Sä eblättern. - Jüngste Generation der von MEP für halbaut

gen mit Mikroprozessoren.

- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt
-Schraubstock schließt sich und Motor läuft
an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor

offnet sich.

- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägekolattes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt Damit der Sägekopf wieder hochfährt und de Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrück werden. MERKMALE:
- Niederspannungsschalttafel: Membrantasta aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und

 - Display mit 16 Zeitchen x2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter + Anzahl der ausgeführten Schnitte + Schnittzeit + Amperemeter + Anzeige der über 100
 - Diagnostilmeidungen und Warnungen -- Anzeige und Eintragung der Alarm - und Fehlermeidungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfalle anzuzeigen.
 - Hubbald des Saglekopfes direkt vom Schaltpult

Schnittmaterial.

- Doppelter Zahnrädersatz für eine hohe Sägelei
tung.

tung.

- Rotation des Sägeblatts mit 4 Drehzahl (15/30/45/90 U/min - optional 30/60/90/180 Umin).

- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-

 Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppefführugen.
 Koasslalylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Ermitteln der Positio des Kopfes. - Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzisere Durchführung der eingestellten Gehrungsschnitte. - Pneumatischer Vertikalschraubstock.

 - Untergestell mit Späneschublade und ausziehbarem Kühlmittelbehälter.
 - Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.
 - Späneräumbürste.
 - HSS-Sägeblatt Ø 350x32x2,5 für Voll - und

Profilmaterial.
- Einstellbare Präsisionsanschläge mit Milimeterskala und klappbarem Anschlag, und Klapbarem Schnitz gleicher Länge auszuführen.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalme genschmiersystems für das Sageblatt (OPTIONAL nebsi der herkömmlichen seriemmäßigen Schmir ung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit