



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat TIGER 352 SX EVO (1008-8164028)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
NC

**Machine no.**  
1008-8164028

**Make**  
MEP - Halbautomat

**Location**  
Ahaus

### Equipment / Description:

- NC electro-pneumatic semi-automatic machine (INDUSTRY)
- \* for cuts from 45° right to 60° left
- MEP NC control with soft-touch keyboard
- \* with backlit display
- The saw head is guided on preloaded linear guides
- . on a sturdy cast steel column
- The powerful 2-stage gearbox was specially designed for cuts
- . in solid material
- A total of 4 blade speeds are available to the user
- for optimal adaptation to the material
- The large bearing-mounted rotary table with internal table clamp
- . and precision stops at 0/45/60° ensures quick adjustment
- . for miter cuts
- Pneumatic vice
- \* equipped with screwed-on vice jaws
- \* these, with their serration, ensure optimal grip of the workpiece

- Base frame with lockable door, chip drawer, and removable
- . Coolant tank with electric coolant pump
- Chip removal brush
- Adjustable length stop 600 mm
- Detailed operating instructions and maintenance manual
- Circuit diagrams and exploded drawings
- Crane eyes for transport
- \* Machine is delivered without a saw blade

## Machine attributes

saw blade diameter:	350 x 32 mm
capacity 90 degrees: round:	115 mm
capacity 45 degrees: round:	110 mm
capacity 60 degrees: round:	90.0 mm
capacity 90 degrees: square:	95 x 95 mm
capacity 45 degrees: square:	95 x 95 mm
capacity 60 degrees: square:	90 x 90 mm
capacity 90 degrees: flat:	180 x 95 mm
capacity 45 degrees: flat:	125 x 95 mm
capacity 60 degrees: flat:	90 x 90 mm
0:	15 / 30 / 45 / 90 U/min
Control:	MEP NC
total power requirement:	1.8 / 2.5 kW
weight:	410 kg
range L-W-H:	2050 x 1050 x 1120 mm

## Machine images

A-B Werkzeugmaschinen Handelsgesellschaft GmbH

TIGER 352 SX EVO

70

HSS													
mm	kW	rpm	mm	+60°	350	90	90	90	90	350	45	%	
30x30x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	-45°	350	110	95	120/95	350	45	64	410	

TIGER 352 SX evo, halbautomatische Vertikal-Kreissägemaschine, für Schnitte von -45° bis +60°, auf Stahl, für Einsatz von HSS-Sägebältern.

- Jüngste Generation der von MEP für Halbautomatisches Sägen entwickelten Serienwerkzeugen mit Mikroprozessoren.

- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt: -Schaublock schließt sich und Motor läuft an -Sägekopf senkt sich über Schnitt -Motor schaltet ab -Sägekopf hebt sich -Schaublock öffnet sich.

-ZYKLUS DOWN-Up halbautomatischer Zyklus ermöglicht die Taster DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägeblattes bei Schrittschneide zu stoppen indem der Schaublock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schaublock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

#### MERKMALE:

- Niederspannungsschalttafel: Membranastatur aus Polymer mit thermogefestigtem und herstellereigenem Druckauslöser und Betätigungskontrollsignal.

- Display mit 16 Zeichen x 2 Zeilen für die Anzeige der folgenden technischen Parameter: - Anzahl der ausgeführten Schritte - Schrittzeit - Ampereverbrauch - Anzeige der über 100 Diagnosemeldungen und Warnungen.

- Anzeige und Entzerrung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Fehler anzugeben.

- Halbauf des Sägekopfes direkt vom Schaltplatz aus programmierbar, zur Anpassung an das Schneidmaterial.

- Doppelgeräuschdämmung für eine hohe Sägelöslichkeit.

- Rotation des Sägeblatts mit 4 Drehzahlen (15/30/45/90 U/min - optional 30/60/90/180 U/min).

- Der Sägekopf gleitet auf Kugellagertauflauf-Linienopfehlrührungen.

- Koaxialzylinder mit Bypass-Ventil für die schnelle Annähern und potentiometerischer linearer Umwandlung für das Ermitteln der Position des Kopfes.

- Drehtisch mit mittlerem Zapfen und Axiallager für eine präzise Durchführung der eingestellten Gehrungsschnitte.

- Pneumatischer Vertikalschaublock.

- Untergestell mit Splineschraubbohle und ausziehbarem Kühlmittelbehälter.

- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägeblatts.

- Spindelsummierturbinenpumpe.

- HSS-Sägeblatt Ø 350x32x2,5 für Voll- und Profilmaterial.

- Einstellbare Präzisionsschläge mit Millimeterskala und Klapparmenschlag, um Schritte gleicher Länge auszufüllen.

- Vorbereitung für die Einbau des Minimalleistungsmessergeweges für das Sägeblatt (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen minimalen Schneimkraft mit Emulsionsöl.

- Werkleug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.