



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 512 SXI evo (1008-8174106)



Control type
NC

Machine no.
1008-8174106

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Equipment:

- robust electro-hydraulic semi-automatic band saw machine (INDUSTRY)
- with miter cuts from 45° right to 60° left
- * Miter adjustment via large turntable
- MEP microprocessor control EVO to control all functions
- * front right, rotatable
- optional manual or automatic lowering of the saw bow
- * stepless adjustment of the saw bow lowering
- saw band guide made of hard metal plates
- hydraulic saw band tension - including digital value display
- 2x saw band speeds
- 1x BI-metal saw band
- coolant device
- 1x angle stop
- chip removal brush
- machine base frame with forklift pockets
- operating instructions in German

Functioning of semi-automatic operation:

- electro-hydraulic clamping of the vice
- electro-hydraulic lowering of the saw bow
- electro-hydraulic raising of the saw bow
- electro-hydraulic opening of the vice

Machine attributes

cutting diameter:	330 mm
capacity 90 degrees: flat:	510 x 320 mm
capacity 90 degrees: square:	320 x 320 mm
capacity 45 degrees: flat:	350 x 320 mm
capacity 45 degrees: round:	320 mm
capacity 45 degrees: square:	300 x 300 mm
capacity 60 degrees: flat:	230 x 310 mm
capacity 60 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: round:	200 mm
turning speed range::	15 - 100 m/min
dimensions of saw-band:	4640 x 34 x 1,1 mm
engine output:	4,0 kW
weight:	1190 kg

Machine images

A + B Werkzeuge Maschinen Handel GmbH

SHARK 512 SHI eva, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schritte von +60° bis -60°.

- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von 4640x34x1,1 mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidbereich von 510x320 mm auf 0°.

SCHNITTZEICHNIS:

- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
- **ZEIGT DOWN UP** Im Halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP auf dem Bedienfeld gedrückt werden.

MERKMALE:

- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbaren Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Hydraulikaggregate jüngerer Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Druckknoten und Bedienungskontrollsignal.
- Display für Anzeige im Klartext von:
 - Diagnose
 - Alarme (Beschreibung der Störungen)
 - Zustand der Ein- und Ausgänge
 - Anzahl der Schritte
 - Schnittzeit
 - Stromaufnahme des Sägebands
 - Sägebandspannung
 - Sägebandschwindigkeit
 - Sägebogenposition.
 - Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Feinskalierung, leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagefläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflagegröße auf Linearführung mit Kugellaufläufschienen sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Geführung).

- Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugellauflauf-Linearführung gleitet.
- Angeriebene Spänerkumbrüste.
- Elektrische Kuhlmitelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Kühlmittelabstöße zum Abspülen der Arbeitsflächen.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Spänerablauf.
- Die Maschine ist für den Hubwaagentransport vorgesehen.
- B-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.







