



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI EVO / MDE (1008-8174116)



**Control type**  
konventionell

**Machine no.**  
1008-8174116

**Make**  
MEP - Halbautomat

**Location**  
Ahaus

### Equipment:

- robust electro-hydraulic semi-automatic band saw (INDUSTRY)
- with miter cuts from 45° right to 60° left
- \* Miter adjustment via large turntable
- MEP microprocessor control EVO to control all functions
- \* front right, rotatable
- optional manual or automatic lowering of the saw bow
- \* stepless adjustment of the saw bow lowering
- saw band guide made of hard metal plates
- hydraulic saw band tension - including digital value display
- 2x saw band speeds
- 1x BI-metal saw band
- 1x angle stop
- chip removal brush
- machine base frame with forklift pockets
- operating instructions in German

Functioning of semi-automatic operation:

- electro-hydraulic clamping of the vice
- electro-hydraulic lowering of the saw bow
- electro-hydraulic raising of the saw bow
- electro-hydraulic opening of the vice

**\*\* SPECIAL ACCESSORIES INCLUDED:**

- MEP LubeCut micro dosing device

## Machine attributes

cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 220 mm
capacity 90 degrees: square:	220 x 220 mm
capacity 45 degrees: flat:	220 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	230 mm
capacity 45 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: flat:	140 x 100 mm
capacity 60 degrees: square:	100 x 100 mm
capacity 60 degrees: round:	150 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36/72 m/min
dimensions of saw-band:	2950 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	1,5 / 1,8 kW
weight of the machine ca.:	460 kg
dimensions of the machine ca.:	1150 x 1970 mm

## Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



A-K-Z Werkzeuge (Werkzeugkatalog) | Produktkatalog

MERKMALE:

- Schwermetallschutz bei Verfallschäden
- Reduktion von Nachschweißarbeiten
- Einmalige Montage des festgelegten Nachschweißvorgangs
- Benennung der zu verarbeitenden Durchschweißverbindungen
- Display zur Anzeige im Klappnetz von 4 Display- und 4 weitere Detailansichten der Schweißstellen
- Zustand der Eins und Ausgänge = Anzahl der Schritte = Schrittzeit = Stromstärke
- Einzelansichten = Schweißparameter = Schweißgeschwindigkeit = Schweißleistung
- Schweißzeit PPS mit 24 V Nachschweißparameter
- Steuerung konform mit Sonderbestehende, hydraulische Regelungen (Klappnetz) nicht

- Isoliertgefäß mit geringem Energieverbrauch
- 200 mm große Öffnung auf Halterung mit vorgegebener Durchgangsweite
- Display zeigt die Geschwindigkeit des Schweißstroms für das Einbau von Nachschweißmaterial
- Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis 30 cm/min
- Halter des Schweißstroms wird aus Schweißstrom ausgenommen zur Einsparung an der Schweißleistung
- Nachdem das Nachschweißmaterial mit Anzeige des Stroms mehr elektronischen Stromkreis
- Unterstützung mit einstellbarem Klappnetzstrom
- Elektrische Klappnetzstrom zur Kühlung und

Schmelzung des Schweißstroms:

- Verbindung für den Einbau des OFP/OFU-120 Messungsbereichs (Messbereich) nicht im Bereich des Schweißstroms
- Einmalige Montage des festgelegten Nachschweißvorgangs
- Benennung der zu verarbeitenden Durchschweißverbindungen
- Display zur Anzeige im Klappnetz von 4 Display- und 4 weitere Detailansichten der Schweißstellen
- Zustand der Eins und Ausgänge = Anzahl der Schritte = Schrittzeit = Stromstärke
- Einzelansichten = Schweißparameter = Schweißgeschwindigkeit = Schweißleistung
- Schweißzeit PPS mit 24 V Nachschweißparameter
- Steuerung konform mit Sonderbestehende, hydraulische Regelungen (Klappnetz) nicht

ZUBEHÖR - SEITE 47 - N° 02-03-04-10-11-12-20-32-34-36-57-72-80

SHARK 283310