



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 281 SXI EVO (1008-8174123)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
NC

Machine no.
1008-8174123

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Features:

- Robust electro-hydraulic semi-automatic band saw (INDUSTRY)
- With miter cuts up to 60°
- MEP EVO microprocessor control for controlling all functions
- * Front right, rotatable
- Optional manual or automatic saw bow lowering
- * Continuously adjustable saw bow lowering
- Saw blade guide made of carbide plates
- Hydraulic saw blade tensioning - including digital value display
- 2 saw blade speeds
- 1 bi-metal saw blade
- Coolant system
- 1 angle stop
- Chip removal brush
- Machine base with forklift pockets
- Operating instructions in German

Functioning of semi-automatic operation:

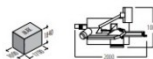
- Electro-hydraulic clamping of the vise
- Electro-hydraulic lowering of the saw bow
- Electro-hydraulic raising of the saw bow
- Electro-hydraulic opening of the vise

Machine attributes

cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 200 mm
capacity 90 degrees: square:	230 x 230 mm
capacity 45 degrees: round:	190 mm
capacity 45 degrees: flat:	180 x 180 mm
capacity 45 degrees: square:	180 x 180 mm
capacity 60 degrees: round:	120 mm
capacity 60 degrees: square:	110 x 110 mm
capacity 60 degrees: flat:	110 x 110 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36 + 72 m/min
dimensions of saw-band:	2950 x 27 x 0.9 mm
Control:	MEP NC
coolant tank:	95.0 l
total power requirement:	1.5 / 1.8 kW
weight of the machine ca.:	435 kg
dimensions of the machine ca.:	1000 x 2000 mm

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



mm	kW	m/min	mm	°	mm	kg
2950x27x0.9	1,5/1,8	36/72	285	0° +45° +60°	250 190 120	230 180 110 435



SHARK 281 S10 eva, elektrohydraulische, halbautomatische Sägemaschine für Gehrungsschnitte von 0° bis +60°.

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren dar.
- Funktionsweise: Bei Zyklusbeginn erfolgt:
 - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
 - Serienmäßige Maschine mit ausschließlich halbautomatischem Betriebszyklus, welche auf Anfrage mit zusätzlichen Schnittzyklen geliefert werden kann (OPTIONAL): Manueller und Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet).
 - ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebogens bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

MERKMALE:

- Schwenkbares Bedienpult auf Vertikalpfosten.
- Bedienteil mit Niederspannung.
- Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Druckkästen und Betätigungskontrollspal.
- Display zur Anzeige von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Alarmsachen) + Zustand der Ein- und Ausgänge. + Zählung der Schritte + für den durchgeführten Schnitt gebrauchte Zeit + Stromaufnahme des Sägebändmotors + Sägebandspannung + Sägebandschwindigkeit + numerische Anzeige der Kopfposition.
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi.
- Hydraulisches Steuergerät jüngerer Generation, höchst leistungsfähig und mit geringem Energieverbrauch.
- Doppelte Drehzahl des Bandes (36/72 m/min) mit der Möglichkeit, die Sägemaschine mit elektronischem Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min zu bestellen.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner.

- Untergestell mit ausziehbarem Kühlmittelbehälter.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Vorbereitung für die Einbau der Minimalmengenschmierung des Sägebands (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneerdumfänge.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbare Präzisionsanschläge mit Millimeterskala und klappbarem Anschlag, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Materialauflagearm mit Rolle, zum Befestigen der Ladebühne.
- Bimetall-Sägebänder für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.